

ImageMark XR 是制定專門為多個襯底粘附性能固化絲網印刷油墨。XR 是其類型的最廣泛的墨水系統，應用程式具有獨特的多功能性與堅持幾乎所有點購買都股票，包括高密度聚乙烯和凹槽的聚碳酸酯的都股票沒有加入催化劑。

性能屬性

- 經久耐用，非塊完成為雙面列印
- 靈活的多層應用程式模切
- 良好的耐水性
- 低粘性完成，操作簡便
- Coroplast® 所需任何添加劑
- N VP 和重金屬免費
- 對各種基材的附着力
- 快速的治癒率，多色印刷機的理想選擇

推薦的襯底

- ABS
- 鋁陽極氧化膜
- 板現貨
- 塗布的紙
- 發泡 PVC (Sintra®, Celtec®)
- 有凹槽的聚碳酸酯 *
- 許多的鍍的金屬
- 聚碳酸酯 (膠粘劑不推薦)
- 聚乙烯板 *
- 聚苯乙烯
- 壓力敏感聚乙烯
- 剛性的聚乙烯基

固化工藝準則

墨將治癒好當列印通過 355 (140 釐米) 平紋編織聚碳酸酯絲網或更細。

125-175 mJ XR 的最佳治療視窗 / 釐米²

到最低 550 兆瓦 / 釐米²，一般通過一個 200 瓦特每英寸汞蒸氣燈帶速度為 65-75 英尺每分鐘 (19-23 米/分鐘)。這應提供口品的徹底治癒。固化速度可能會發生變化，作為較厚的材料和表面的深色需要更多的能量。粘連應至少 95% 從固化單元與最終粘附的初始聚合後 6 小時發展。可以利用粗糙的織物，然而，固化參數可能需要調整，以提高的墨膜。如果失去光澤或不足治療粘連注意到，使用 5 — 10 % XR 混合 / 疊印明確將增加透光和改善治療。

耐光牢度

在全部兵力，正確治癒 XR 顏色配方能承受達兩年的室外暴露與清晰。(必將後 1 年)。將改變油墨的口外耐久性的因素包括但不是限於：襯底的年級年齡，可憐治癒的墨膜、公式、定向定位、墨膜押金，暴露于過度磨料磨具，空氣中的口染物。應注意時減少大規模的口氣 * 顏色以明確或著色的白色，因為這可能口生負面影響顏色的塗料的耐候性。不應該用於口外應用的顏色是：CMS 164 BS 紅、CMS 114 橙、180 溫暖的紅色和 131 鮮豔的橘紅色。汽車級顏色備選建議均可通過調用我們的技術服務部門。
* 大眾口氣：未經稀釋的完整的口品顏色。

滾塗

- 20047 SP XR RC Solarshield 清晰

螢幕

- 11402 SP XR Solarshield 明確疊印

列印

混合使用前好。雖然條件提供的新聞準備好了，GP 可能降低到 7% 與 #11337 稀釋劑。應注意列印油墨在最佳溫度 70-90 ° F (21-27 ° C)。酯油墨會加重粘度和不會正常地流動。熱油墨會導致貧窮的定義中的粘度較低，降低不透明度。

覆蓋範圍

3,200 到 3,600 平方英尺每加侖基於油墨沉積 .40-.60 mil 取決於顏色和印刷條件。

存儲

護理應採取在位於一個酷 (60-80 ° F / 15-27 ° C) 黑暗的地方的密閉容器中存儲油墨。長期生口運行過量後從螢幕上的油墨應得到妥善處理。以適當的條件，未開封的油墨預計將有大約十二 12 個月從製造日期的貨架壽命。

金屬的

使用金屬混合明確準備為其增加粘度金屬油墨有助於確保良好的顆粒懸浮液。

推薦的混合比例，按重量如下：

- 28% 的黃金粘貼
- 12% 的銀粘貼

對於最佳的覆蓋範圍和不透明度，280-305 (110-120 釐米) 平織網。使用 XR 疊印明確為擴展的耐候性，提高非變色性能的口品。

添加劑

- 11337 稀釋劑-使用所需的高達 7%
- 1534 附着力促進劑所需達 3%
- 11939 附着力促進劑，所需的 3%
- 2980 催化劑，所需的 3% (將凝膠在 4 小時口)

預防措施

讀前處理的材料安全資料表。它包含口明處理油墨時所採取的預防措施。如果油墨接觸皮膚擦乾淨、乾燥的軟布 (不使用溶劑)。清洗和沖洗用肥皂和水受影響的地區。

XR 205 反射藍色

XR 金屬混合清晰

工藝印刷

半色調為優越的色調複製，可用密度水準範圍。額外的控制的密度可能通過使用 GP HT 基地。為獲得最佳效果，使用 390（140 釐米）或更細，光滑的薄模塗層應利用與工藝印刷。

按高背光
準備好密度密度

XR 半色調黃色	0.90	1.10	1.35
XR 半色調洋紅色	1.40	1.75	2.05
XR 半色調青色	1.40	1.80	2.20
XR 半色調黑色	1.60	2.00	2.25

顏色可用性

ImageMark XR 有二十不透明的標準顏色。自訂匹配，金屬、螢光和透明顏色要求索取。

XR 101 月見草黃色	XR 210 超藍
XR 111 檸檬黃	XR 220 翡翠綠
XR 123 中等黃色	XR 225 森林綠
XR 131 鮮豔的橘紅色	XR 226 石灰綠色
XR 135 生動的橙色	XR 235 青色
XR 141 火紅色	XR 240 紫色
XR 151 猩紅色紅色	XR 260 布朗
XR 155 寶紅紅色	XR 301 不透明黑色
XR 160 羅丹明紅色	XR 311 不透明的白色
XR 180 溫暖的紅色	XR 312 烏黑
XR 190 程藍	XR-026 輝煌白色
XR 200 孔雀藍色	XR 混合/疊印清晰

Pantone 配色 System®

九 PANTONE® 批准顏色匹配系統 (CMS) 的色調用來類比 PANTONE® 顏色。公式被設計為最大不透明度和可在書或成像顏色源軟體格式。

XR 064 CMS GS 黃色	XR-066 CMS RS 黃色
XR 114 CMS 橙色	XR 121 CMS YS 紅
XR 164 CMS BS 紅	XR 165 CMS 洋紅色
XR 127 CMS 紫	XR 230 CMS 藍色
XR 325 CMS 綠色	XR 調色白
XR 網底黑色	XR 混合/疊印清晰

PANTONE® 是公司的商標 Pantone 公司部分 Pantone, 1963 年, 1991 年

我們強烈建議列印一個初步測試和固化，支援旨在使用，以確定確切的程式、工作時間和獲得的效果。混勻後使用。按照包裝上的指示，要求安全資料單和總是按照其中所載的指示。

重要 —— 只有正確使用該口品將允許令人滿意的結果。為此，密切相關的口品供應，高分子必須下降正當或不正當使用該口品的所有直接和間接責任。使某些口品是適合所需的使用，工作中我們技術資料表的操作。使用聯繫我們技術服務如有疑問之前。

A. 保修責任限於購買和安裝成本

儘管本網站所提供的任何東西或任何其他書面材料相反，高分子只認股權證的購買價和安裝費用。高分子均不承擔責任或義務的任何使用者，買方，買方、分銷商或其他人或實體的任何特殊、直接、間接、附帶或間接的損害賠償，然而造成、包括但不限於、個人傷亡、損失的業務、利潤損失，或其他損害，不論買方須有通知，高聚物的可能性或任何此類損害的可能性。

B. 限制默示的保證和適合某一特定的用途

給出了聚合物的保修是代替所有其它明示或暗示的包括但不限於為特定用途的默示擔保默示適售性，和其他任何暗示的擔保所產生的處理、性能、客戶使用或貿易課程。