

叛離 GP 是一種高效，快速固化，專為購買應用程式點的 UV 絲印油墨。GP 系列提供印表機墨水系統用於多種用途的種類繁多的襯底。叛徒 GP 提供不透明度和光澤度高，同時保持快速的治癒率。GP 提供經久耐用、高滑動面與優異的戶外耐久性。

## 性能屬性

- 對各種基材的附着力
- 靈活的多層應用程式模切
- 非阻塞，高滑完成，操作簡便
- NVP 和重金屬免費
- 精湛的水和耐磨損性能
- 上級不透明度顏色陷印

## 推薦的襯底

- ABS
- 塗布的紙
- 發泡 PVC (Sintra®, Celtec®)
- 泡沫板
- 有凹槽的聚□□的 \*
- PETG
- 聚碳酸□ (膠粘劑不推薦)
- 聚乙□塗層卡股票
- 聚乙□板 \*
- 聚苯乙□
- 壓力敏感乙□
- 剛性的乙□基
- 乙□基橫幅 (1 & 2 側)

\* 使用附着力促進劑 (1534 年的 3%或 3%的 11939)，叛徒將堅持凹槽聚□□ Coroplast® 和聚乙□板等。最佳附着力形式後六 6 小時後治癒。要麼附着力促進劑提供防水性能優異。

## 固化工藝準則

墨將治癒好當列印通過 355 (140 釐米) 平紋編織聚□絲網或更細。GP 的最佳治療視窗 125 150 兆焦耳 / 釐米<sup>2</sup>

550-650 兆瓦 / 釐米<sup>2</sup> 一般通過一個 200 瓦特每英寸汞蒸氣燈帶速度為 70-90 英尺每分鐘 (21-27 米/分鐘)。這應提供□品的徹底治癒。固化速度可能會發生變化，作為較厚的材料和表面的深色需要更多的能量。粘連應至少 95%從固化單元與最終粘附的初始聚合後 6 小時□發展。可以利用粗糙的織物，然而，固化參數可能需要調整，以提高的墨膜。如果失去光澤或不足治療粘連注意到，使用 5 — 10 %gp 混合/疊印明確將增加透光和改善治療。

## 耐光牢度

在全部兵力和治癒正確，GP 顏色配方能承受達三年的室外暴露與清晰。(必將沒有清楚明確的 1 年後)。將改變油墨的□外耐久性的因素包括但不是限於：襯底的年級年齡、可憐治癒的墨膜、公式、定向定位，油墨膜存款時減少大規模的口氣 \* 顏色與清除或著色白色，因為這可能□生負面影響外部耐久性的，曝光過度磨料磨具和空氣□染物護理應

顏色。不應該用於□外應用的顏色是：CMS 164 BS 紅、CMS 114 橙、180 溫暖的紅色和 131 鮮豔的橘紅色。汽車級顏色備選建議均可通過調用我們的技術服務部門。\* 大眾口氣：未經稀釋的完整的□品顏色。

## 滾塗

- 21748 SP RC 通用明確光澤疊印

## 螢幕

- 14152 SP GP Solarshield 明確疊印

## 列印

混合使用前好。雖然條件提供的新開準備好了，GP 可能降低到 7%與 # 1004 年稀釋劑。應注意列印油墨在最佳溫度 70-90 ° F (21-27 ° C)。酷油墨會加重粘度和不會正常地流動。熱油墨會導致貧窮的定義中的粘度較低，降低不透明度。

## 覆蓋範圍

3,200 到 3,600 平方英尺每加侖基於油墨沉積。40-.60 mil 取決於顏色和印刷條件。

## 存儲

護理應採取在位於一個酷 (60-80 ° F/15-27 ° C) 黑暗的地方的密封容器中存儲油墨。以適當的條件，在未開封的 CMYK 預計將有大約十二 12 個月從製造商，白色日期保質期大約六 6 個月從製造日期。

## 金屬的

使用金屬混合明確準備為其增加粘度金屬油墨可以說明確保一個良好的顆粒懸浮液和延長的保質期。

## 推薦的混合比例，按重量如下：

- 28%的黃金粘貼
- 12%的銀粘貼

最佳的覆蓋範圍和不透明度，280-305 (110-120 釐米) 平紋編織不銹鋼網。使用太陽能的盾牌明確擴展的耐候性，改善非變色性能的□品。

## 添加劑

- 1004 稀釋劑-使用達 7%，所需
- 3%所需 13973 緊貼修飾符
- 1534 附着力促進劑所需達 3%
- 11939 附着力促進劑，所需的 3%
- 2980 催化劑，所需的 3% (將凝膠在 4 小時□)

## 預防措施

讀前處理的材料安全資料表。它包含□明處理油墨時所採取的預防措施。如果油墨接觸皮膚擦乾淨、乾燥的軟布 (不使用溶劑)。清洗和沖洗用肥皂和水受影響的地區。

## 工藝印刷

半色調為優越的色調複製，可用密度水準範圍。額外的控制的密度可能通過使用 GP HT 基地。為獲得最佳效果，使用 390（140 釐米）或更細，光滑的薄模具塗層應利用與工藝印刷。

	按高背光 準備好密度密度		
GP 半色調黃色	0.90	1.10	1.35
GP 半色調洋紅色	1.40	1.75	2.05
GP 半色調青色	1.40	1.80	2.20
GP 半色調黑色	1.60	2.00	2.25

## 顏色可用性

叛離 GP 有二十不透明標準顏色。自訂匹配，金屬、螢光和透明顏色要求索取。

GP 101 月見草黃色	GP 210 超藍
GP 111 檸檬黃	GP 220 翡翠綠
GP 123 中等黃色	GP 225 森林綠
GP 131 鮮豔的橘紅色	GP 226 石灰綠色
GP 135 生動的橙色	GP 235 青色
GP 141 火紅色	GP 240 紫色
GP 151 猩紅色紅色	布朗 GP 260
GP 155 寶紅紅色	GP 301 不透明黑色
GP 160 羅丹明紅色	GP 311 不透明的白色
GP 180 溫暖的紅色	GP 312 烏黑
GP 190 程藍	GP-026 輝煌白色
GP 200 孔雀藍色	GP 混合/疊印清晰
GP 205 反射藍色	GP 金屬混合清晰

## Pantone 配色 System®

九 PANTONE® 批准顏色匹配系統 (CMS) 的色調用來類比 PANTONE® 顏色口明符顏色。公式被設計為最大不透明度和可在書或成像顏色源軟體格式

GP 064 CMS GS 黃色	GP-066 CMS RS 黃色
GP 114 CMS 橙色	GP 121 CMS YS 紅
GP 164 CMS BS 紅	GP 165 CMS 洋紅色
GP 127 CMS 紫	GP 230 CMS 藍色
GP 325 CMS 綠色	GP 調色白
GP 網底黑色	GP 混合/疊印清晰

PANTONE® 是公司的商標 Pantone 公司部分 Pantone, 1963 年, 1991 年

我們強烈建議列印一個初步測試和固化，支援旨在使用，以確定確切的程式、工作時間和獲得的效果。混勻後使用。按照包裝上的指示，要求安全資料單和總是按照其中所載的指示。

**重要** —— 只有正確使用該口品將允許令人滿意的結果。為此，密切相關的口品供應，高分子必須下降正當或不正當使用該口品的所有直接和間接責任。使某些口品是適合所需的使用，工作中我們技術資料表的操作口明。使用聯繫我們技術服務如有疑問之前。

## A. 保修責任限於購買和安裝成本

儘管本網站所提供的任何東西或任何其他書面材料相反，高分子只認股權證的購買價和安裝費用。高分子均不承擔責任或義務的任何使用者，買方，買方、分銷商或其他人或實體的任何特殊、直接、間接、附帶或間接的損害賠償，然而造成、包括但不限於、個人傷亡、損失的業務，利潤損失，或其他損害，不論買方須有通知，高聚物的可能性或任何此類損害的可能性。

## B. 限制默示的保證和適合某一特定的用途

給出了聚合物的保修是代替所有其它明示或暗示的包括但不限於為特定用途的默示擔保默示適售性，和其他任何暗示的擔保所產生的處理、性能、客戶使用或貿易課程。



# Renegade GP

---

---

(816) 221-5567

[www.polymericgroup.com](http://www.polymericgroup.com)



Polymeric US Inc.  
117 E. 14<sup>th</sup> Avenue  
N. Kansas City, MO. 64116