

雙重固化直流是開發治療標準水銀蒸氣以及 LED 光固化條件下一部分絲網油墨。這個獨特的 UV 油墨，堅持高密度聚乙烯、低密度聚乙烯、PET、PVC 和 PP，無需粘合促進劑或催化劑使用。直流系列具有優良的彈性薄的壁瓶，擠壓試驗，但它保留優異的附著力和水阻力性能。

性能屬性

- 療和堅硬的表面立即包裝
- 順利列印的不同流變性能
- 高靈活性的薄壁容器
- 沒有所需的寵物粘附的火焰
- 不透明的、非黃變明亮的白色
- 精湛的水阻力
- 對 PE、PP、PET 無與倫比的附著力

推薦的襯底

為獲得最佳效果在列印前的火焰待遇有以下要求：

- 高密度聚乙烯
- 低密度聚乙烯
- 聚丙烯

沒有火焰是必需的：

- 聚丙烯
- 寵物

固化

油墨會治好的當列印通過 380 460 (150-180 釐米) 平紋編織聚丙烯絲網或更細。DC 的最佳治療視窗 125 150 兆焦耳 / 釐米², 550-650 兆瓦 / 釐米² 一般通過一個 300 瓦特每英寸汞蒸氣燈在新聞速度可達每分鐘 70 集裝箱或隨著一 395 nm 8 瓦特 LED 燈在新聞速度每分鐘達 70 容器。固化速度可能會發生變化，作為較厚的材料和表面的深色需要更多的能量。

粘連應從固化單元與最終粘附發展的初始聚合的四個小時 95% 的最低。可以利用粗糙織物;然而，可能需要調整為增加的墨膜治療參數。

如果失去光澤或不足治療粘連注意到，使用 5-10% 直流金屬混合明確將增加透光和提高治療在沒有降粘的不透明顏色。

耐水性

直流已通過所有實驗室進行水浸泡濕 flex 測試。印刷瓶進行立即以及以後 24 小時 '後治療' 時期。養護和檢測，這期間提供油墨薄膜和襯底時間穩定下來，從而提高粘接性能。

列印

混合使用前好。雖然條件提供的新聞準備好了，直流可能降低到 10% 與 23850 直流薄。應注意列印油墨在最佳溫度 70-90 ° F (21-27 ° C)。酷油墨會加重粘度和不會正常地流動。熱油墨會導致貧窮的定義中的粘度較低，降低不透明度。

覆蓋範圍

3,200 到 3,600 平方英尺每加侖基於油墨沉積。40-.60 mil 取決於顏色和印刷條件。

存儲

護理應採取在位於一個酷 (60-80 ° F/15-27 ° C) 黑暗的地方的密閉容器中存儲油墨。長期的生口運行後，多餘的油墨形式螢幕應得到妥善處理。以適當的條件，未開封的油墨預計將有大約十二 12 個月從製造日期的貨架壽命。

金屬的

使用金屬混合明確準備金屬油墨，因為其增加的粘度有助於確保良好的顆粒懸浮液和延長的保質期。推薦的混合比例，按重量如下：

- 28% 的黃金粘貼
- 12% 的銀粘貼

對於最佳的覆蓋範圍和不透明度，建議 305 420 平織網。

添加劑

- 1534 附著力促進劑所需達 3%
- 23850 稀釋劑達 10% 左右，根據需要
- 24003 液體 LED 療效 (用於添加的口品耐)

預防措施

讀前處理的安全資料表。它包含口明處理油墨時所採取的預防措施。如果油墨接觸皮膚擦乾淨、乾燥的軟布 (不使用溶劑)。清洗和沖洗用肥皂和水受影響的地區。

工藝印刷

為高級色調複製，直流中間色調是可用密度水準範圍口。可能與使用直流 HT 基地實現額外控制的密度。為了獲得最佳結果，380 (150 釐米) 或更細，光滑的薄模具塗層應利用與工藝印刷。

按高
準備好密度

直流半色調黃色	0.90	1.10
直流半色調洋紅色	1.40	1.75
直流半色調青色	1.40	1.80
直流半色調黑色	1.60	2.00

顏色可用性

DC 是可用在十一種標準不透明顏色。自訂匹配，金屬、螢光和透明顏色都可要求。

直流-111 檸檬黃	直流 220 翡翠綠
直流-131 鮮豔的橘紅色	直流-301 不透明黑色
直流-141 火紅色	直流-311 不透明的白色
直流-155 寶紅紅色	直流 160 羅丹明紅色
直流-026 輝煌白色	直流 205 反射藍色
直流疊印/混合清晰	直流-210 超藍
直流金屬混合清晰	

Pantone 配色 System®

九 PANTONE® 批准顏色匹配系統 (CMS) 的色調用來類比 PANTONE® 顏色口明符顏色。公式被設計為最大不透明度和可在書或成像顏色源軟體格式

直流-064 CMS GS 黃色	直流-066 CMS RS 黃色
直流-114 CMS 橙色	直流-121 CMS YS 紅
直流-164 CMS BS 紅	直流-165 CMS 洋紅色
直流-127 CMS 紫	直流-230 CMS 藍色
直流-325 CMS 綠色	直流調色白
直流網底黑色	

PANTONE® 是公司的商標 Pantone 公司部分 Pantone, 1963 年, 1991 年

我們強烈建議測試根目錄商店條件充分生口前的全面建設。混勻後使用。按照包裝上的指示, 要求安全資料單和總是按照其中所載的指示。

重要 —— 只有正確使用該口品將允許令人滿意的結果。為此, 密切相關的口品供應, 高分子必須下降正當或不正當使用該口品的所有直接和間接責任。使某些口品是適合所需的使用, 工作中我們技術資料表的操作口明。使用聯繫我們技術服務如有疑問之前。

A. 保修責任限於購買和安裝成本

儘管本網站所提供的任何東西或任何其他書面材料相反, 高分子只認股權證的購買價和安裝費用。高分子均不承擔責任或義務的任何使用者, 買方, 買方、分銷商或其他人或實體的任何特殊、直接、間接、附帶或間接的損害賠償, 然而造成、包括但不限於、個人傷亡、損失的業務, 利潤損失, 或其他損害, 不論買方須有通知, 高聚物的可能性或任何此類損害的可能性。

B. 限制默示的保證和適合某一特定的用途

給出了聚合物的保修是代替所有其它明示或暗示的包括但不限於為特定用途的默示擔保默示適售性, 和其他任何暗示的擔保所產生的處理、性能、客戶使用或貿易課程。