

吸塑 TF 是極其靈活專為用於真空成型塑膠件印刷的 UV 固化絲網印刷油墨。吸塑展品突出真空成型特性和油墨延長同時保持優異的附著力和不透明度。另外，這種油墨為熱彎曲和路由亞克力板，不鏽或粘連的損失提供了理想特性。

性能屬性

- 背光的高架半色調顏色強度列印
- 要達到附著力
- 拉深極限伸長率 > 6 英寸 (15 釐米)
- 靈活的多層應用程式切切
- 含重金屬
- 多個通熱彎沒有碎屑

推薦的襯底

- 壓克力
- 高抗沖聚苯乙□ (HIPS)
- PETG
- 聚碳酸□
- 聚苯乙□
- 聚□乙□

固化工藝準則

墨將治療好當列印通過 355 (140 釐米) 平紋編織聚□絲網或更細。TF 的最佳治療視窗 310-350 兆焦耳 / 釐米²

755 mJ / cm²，一般通過一個 300 瓦特每英寸汞蒸氣燈帶速度為 30 英尺每分鐘 (10 米/分鐘)。這應提供□品的徹底治療。在應用程式中在特種油墨，高不透明度顏色光阻塞應用程式或粗使用混亂，TF 將需要大大高於 mJs (310-350 mJs +) 實現適當通過治療。請高分子美國科技服務有關的建議，此類應用程式。

最大不透明度可保留在深繪製，粗篩面可使用，增加兆瓦輸出和適當的治療和附著力的測試。過度膜厚度不會妨礙真空成形性能。

粘連應該是最低從固化單元與初始聚合四小時之□發展最終粘附的 95%。如果注意到了失去光澤或不足治療粘連，5 — 10 %tf 混合/疊印明確使用將增加透光，改善治療。

耐光牢度

在全部兵力和治療正確，TF 顏色配方能承受室外暴露印刷的第一表面的達一年。將改變油墨的□外耐久性的因素包括但不是限於：襯底的年級年齡，可憐治療的墨膜、公式、定向定位、墨膜押金，暴露于過度磨料磨具，空氣中的□染物。

應注意時減少大規模的□氣 * 顏色以明確或著色的白色，因為這可能□生負面影響顏色的塗料的耐候性。不應該用於□外應用的顏色是：CMS 164 BS 紅、CMS 114 橙、180 溫暖的紅色和 131 鮮豔的橘紅色。汽車級顏色備選建議均可通過調用我們的技術服務部門。

* 大眾□氣：未經稀釋的完整的□品顏色。

列印

混合使用前好。雖然條件提供的新聞準備好了，TF 可能降低到 10%與 # 1458 年稀釋劑。應注意列印油墨在最佳溫度 70-90 ° F (21-27 ° C)。酷油墨會加重粘度和不會正常地流動。熱油墨會導致貧窮的定義中的粘度較低，降低不透明度。

覆蓋範圍

3,200 到 3,600 平方英尺每加侖基於油墨沉積.40-.60 mil 取決於顏色和印刷條件。

存儲

護理應採取在位於一個酷 (60-80 ° F/15-27 ° C) 黑暗的地方的密閉容器中存儲油墨。長期生□運行過量後從螢幕上的油墨應得到妥善處理。以適當的條件，未開封的油墨預計將有大約十二個月從製造日期的貨架壽命。

金屬的

使用金屬混合明確準備金屬油墨，因為其增加的粘度有助於確保良好的顆粒懸浮液。

推薦的混合比例，按重量如下：

- 28%的黃金粘貼
- 12%的銀粘貼

對於最佳的覆蓋範圍和不透明度，280-305 (110-120 釐米) 平織網。使用 TF 疊印明確為擴展的耐候性，提高非變色性能的□品。

添加劑

- 1458 稀釋劑-使用達 10%，所需

預防措施

讀前處理的安全資料表。它包含□明處理油墨時所採取的預防措施。如果油墨接觸皮膚擦乾淨、乾燥的軟布 (不使用溶劑)。清洗和沖洗用肥皂和水受影響的地區。

工藝印刷

半色調為優越的色調複製，可用密度水準範圍。額外的控制的密度可能通過使用 XR HT 基地。為獲得最佳效果，使用 380（140 釐米）或更細，光滑的薄模具塗層應利用與工藝印刷。

高背光

密度密度

TF 半色調黃色	1.10	1.35
TF 半色調洋紅色	1.75	2.05
TF 半色調青色	1.80	2.20
TF 半色調黑色	2.00	2.25

顏色可用性

吸塑 TF 是可在不透明的標準顏色。自訂匹配，金屬、螢光和透明顏色要求索取。

TF 101 月見草黃色	TF 210 超藍
TF 111 檸檬黃	TF 220 翡翠綠
TF 123 中等黃色	TF 225 森林綠
TF 131 鮮豔的橘紅色	TF 226 石灰綠色
TF 135 生動的橙色	TF 235 青色
TF 141 火紅色	TF 240 紫色
TF 151 猩紅色紅色	TF 260 布朗
TF 155 寶紅紅色	TF 301 不透明黑色
TF 160 羅丹明紅色	TF 311 不透明的白色
TF 180 溫暖的紅色	TF 312 烏黑
TF 190 程藍	TF-026 輝煌白色
TF 200 孔雀藍色	TF 混合/疊印清晰

TF 205 反射藍色

TF 金屬混合清晰

Pantone 配色 System®

九 PANTONE® 批准顏色匹配系統 (CMS) 的色調用來類比 PANTONE® 顏色。公式被設計為最大不透明度和可在書或成像顏色源軟體格式。

TF 064 CMS GS 黃色	TF-066 CMS RS 黃色
TF 114 CMS 橙色	TF 121 CMS YS 紅
TF 164 CMS BS 紅	TF 165 CMS 洋紅色
TF 127 CMS 紫	TF 230 CMS 藍色
TF 325 CMS 綠色	TF 調色白
TF 網底黑色	TF 混合/疊印清晰

PANTONE® 是公司的商標 Pantone 公司部分 Pantone, 1963 年, 1991 年

我們強烈建議測試根目錄商店條件充分生口前的全面建設。混勻後使用。按照包裝上的指示，要求安全資料單和總是按照其中所載的指示。

重要 —— 只有正確使用該口品將允許令人滿意的結果。為此，密切相關的口品供應，高分子必須下降正當或不正當使用該口品的所有直接和間接責任。使某些口品是適合所需的使用，工作中我們技術資料表的操作口明。使用聯繫我們技術服務如有疑問之前。

A. 保修責任限於購買和安裝成本

儘管本網站所提供的任何東西或任何其他書面材料相反，高分子只認股權證的購買價和安裝費用。高分子均不承擔責任或義務的任何使用者，買方，買方、分銷商或其他人或實體的任何特殊、直接、間接、附帶或間接的損害賠償，然而造成、包括但不限於、個人傷亡、損失的業務，利潤損失，或其他損害，不論買方須有通知，高聚物的可能性或任何此類損害的可能性。

B. 限制默示的保證和適合某一特定的用途

給出了聚合物的保修是代替所有其它明示或暗示的包括但不限於為特定用途的默示擔保默示適售性，和其他任何暗示的擔保所產生的處理、性能、客戶使用或貿易課程。