

## Ultrabond

西鐵是分明的它能夠提供非阻塞，許多購買點股票具有額外的附着力橫幅申請所需的靈活性。這種多功能性提供螢幕印表機減少油墨庫存放養單一墨蹟線的機會。與其它多用途的油墨，不同的是 Ultrabond 的極大的靈活性和粘附站起來整理要求最嚴格的需求。

## 性能屬性

- 對各種基材的附着力
- 高隱藏不透明度提供更好的顏色陷印
- 低粘性完成，操作簡便
- NVP 和重金屬免費
- 適用於縫製、扣眼、平壓平模切
- 水和抗擦傷性

## 推薦的襯底

- ABS
- 卡片紙和紙
- 發泡 PVC (Sintra®, Celtec®)
- 有凹槽的聚碳酸酯 \* & 治療 HD 聚乙氧基
- 許多的鍍的金屬
- PETG
- 聚碳酸酯 (膠粘劑不建議使用)
- 聚乙氧基橫幅
- 聚苯乙氧基
- 壓力敏感乙氧基
- 列印處理的聚碳酸酯
- 特衛強
- 不受支援的乙氧基

\* 使用附着力促進劑 (3% 11939)，UltraBond 西鐵將堅持凹槽聚碳酸酯如 Coroplast®。最佳附着力形式後六小時後治癒。改性的油墨保質期是至少 3 天。這個附着力促進劑還提供防水性能優異。塑膠股票應該有一種表面處理的 40 達因水準或更高。

## 固化工藝準則

WR UltraBond 系統時正確治癒開發通用性極強的光澤度高，耐水性墨膜。即使固化的油墨膜已經被改造為優化加工和處理，印表機必須負責承擔預測試和排位賽堆疊列印的部分，在每次運行前的參數。強度的治療、重量或厚度的材料和/或環境溫度升高和列印和存儲環境的濕度會影響塊阻力。

根據固化的 WR UltraBond 可以從根本上影響油墨的物理屬性。不公開成堆的材料中，有可能會引入高水準的水分和水的環境。印刷材料必須存放在乾燥的地方。還建議作出額外的預防措施，為航運用卡車拖車的溫度可以超過 160°F，70°C。

## 耐光牢度

在全部兵力和治癒正確，WR 顏色配方能承受達三年的室外暴露與清晰。將改變油墨的戶外耐久性的因素包括但不是限於：襯底的年級年齡，可憐治癒的墨膜、公式、定向定位、墨膜押金，暴露于過度磨料磨具，空氣中的污染物。

應注意時減少大規模的口氣 \* 顏色以明確或著色的白色，因為這可能口生負面影響顏色的塗料的耐候性。不應該用於口外應用的顏色是：CMS 164 BS 紅、CMS 114 橙、180 溫暖的紅色和 131 鮮豔的橘紅色。汽車級顏色備選建議均可通過調用我們的技術服務部門。

\* 大眾口氣：未經稀釋的完整的口品顏色。

## 列印

混合使用前好。雖然條件提供的新聞準備好了，西鐵可能降低到 10% 與 #6494 稀釋劑。應注意列印油墨在最佳溫度 70-90 °F (21-27 °C)。酷油墨會加重粘度和不會正常地流動。熱油墨會導致貧窮的定義中的粘度較低，降低不透明度。

## 覆蓋範圍

3,200 到 3,600 平方英尺每加侖基於油墨沉積 40-.60 mil 取決於顏色和印刷條件。

## 存儲

護理應採取在位於一個酷 (60-80 °F/15-27 °C) 黑暗的地方的密閉容器中存儲油墨。長期生口運行過量後從螢幕上的油墨應得到妥善處理。以適當的條件，未開封的油墨預計將有大約十二 12 個月從製造日期的貨架壽命。

## 金屬的

使用金屬混合明確準備金屬油墨，因為其增加的粘度有助於確保良好的顆粒懸浮液。

## 推薦的混合比例，按重量如下：

- 28% 的黃金粘貼
- 12% 的銀粘貼

對於最佳的覆蓋範圍和不透明度，280-305 (110-120 釐米) 平織網。使用 WR 疊印明確為擴展的天氣的能力，提高非變色性能的口品。

## 添加劑

- 6494 稀釋劑-使用達 10%，所需
- 11939 附着力促進劑，根據需要 3-5%

## 預防措施

讀前處理的安全資料表。它包含口明處理油墨時所採取的預防措施。如果油墨接觸皮膚擦乾淨、乾燥的軟布 (不使用溶劑)。清洗和沖洗用肥皂和水受影響的地區。

## 工藝印刷

半色調為優越的色調複製，可用密度水準範圍。額外的控制的密度可能通過使用 GP HT 基地。為獲得最佳效果，使用 380（140 釐米）或更細，光滑的薄模具塗層應利用與工藝印刷。

按高背光  
準備好密度密度

WR 半色調黃色	0.90	1.10	1.35
WR 半色調洋紅色	1.40	1.75	2.05
WR 半色調青色	1.40	1.80	2.20
WR 半色調黑色	1.60	2.00	2.25

## 顏色可用性

Ultrabond 西鐵是可在不透明的標準顏色。自訂匹配，金屬、螢光和透明顏色要求索取。

WR-101 月見草黃色	WR-210 超藍
WR-111 檸檬黃	WR-220 翡翠綠
WR-123 中等黃色	WR-225 森林綠
WR-131 鮮豔的橘紅色	WR-226 石灰綠色
WR-135 生動的橙色	WR-235 青色
WR-141 火紅色	WR-240 紫色
WR-151 猩紅色紅色	WR-260 布朗
WR-155 寶紅紅色	WR-301 不透明黑色
WR-160 羅丹明紅色	WR-311 不透明的白色
WR-180 溫暖的紅色	WR-312 烏黑
WR-190 程藍	WR-026 輝煌白色
WR-200 孔雀藍色	WR 混合/疊印清晰
WR-205 反射藍色	WR 金屬混合清晰

## Pantone 配色 System®

九 PANTONE® 批准顏色匹配系統 (CMS) 的色調用來類比 PANTONE® 顏色口明符顏色。公式被設計為最大不透明度和可在書或成像顏色源軟體格式

WR-064 CMS GS 黃色	WR-066 CMS RS 黃色
WR-114 CMS 橙色	WR-121 CMS YS 紅
WR-164 CMS BS 紅	WR-165 CMS 洋紅色
WR-127 CMS 紫	WR-230 CMS 藍色
WR-325 CMS 綠色	WR 調色白
WR 網底黑色	WR 混合/疊印清晰

PANTONE® 是公司的商標 Pantone 公司部分 Pantone, 1963 年, 1991 年

我們強烈建議測試根目錄商店條件充分生口前的全面建設。混勻後使用。按照包裝上的指示，要求安全資料單和總是按照其中所載的指示。

**重要** —— 只有正確使用該口品將允許令人滿意的結果。為此，密切相關的口品供應，高分子必須下降正當或不正當使用該口品的所有直接和間接責任。使某些口品是適合所需的使用，工作中我們技術資料表的操作口明。使用聯繫我們技術服務如有疑問之前。

## A. 保修責任限於購買和安裝成本

儘管本網站所提供的任何東西或任何其他書面材料相反，高分子只認股權證的購買價和安裝費用。高分子均不承擔責任或義務的任何使用者，買方，買方、分銷商或其他人或實體的任何特殊、直接、間接、附帶或間接的損害賠償，然而造成、包括但不限於、個人傷亡、損失的業務，利潤損失，或其他損害，不論買方須有通知，高聚物的可能性或任何此類損害的可能性。

## B. 限制默示的保證和適合某一特定的用途

給出了聚合物的保修是代替所有其它明示或暗示的包括但不限於為特定用途的默示擔保默示適售性，和其他任何暗示的擔保所產生的處理、性能、客戶使用或貿易課程。



# Ultrabond WR

---

---

Rev 20170401

(816) 221-5567

[www.polymericgroup.com](http://www.polymericgroup.com)



Polymeric US Inc.  
117 E. 14<sup>th</sup> Avenue  
N. Kansas City, MO. 64116