

該系統是專為說明我們的客戶降低運營成本的需要較少的能量來治療這種產品而制定的。以前治療標準功率級馬力和線在壓力機的油墨現在可以治療我們的墨水 ½

電源或備用設置。公司面臨著高電費將現在享受可以顯著降低成本通過我們低能量系列使用。這也適用於具有 LED 功能的印表機。樂會治療在 50 英尺每分鐘使用 395 nM/8 瓦特或更大的單位。

性能屬性

- 經久耐用，非塊完成為雙面列印
- 靈活的多層應用程式模切
- 良好的耐水性
- 低粘性完成，操作簡便
- Coroplast® 所需任何添加劑
- 對各種基材的附着力
- 快速的治療率，多色印刷機的理想選擇

推薦的襯底

- ABS
- 鋁陽極氧化膜
- 板現貨
- 塗布的紙
- 發泡 PVC (Sintra®, Celtec®)
- 凹槽聚□□
- 許多的鍍的金屬
- 聚碳酸□ (膠粘劑不推薦)
- 聚乙□板
- 聚苯乙□
- 剛性的乙□基

固化工藝準則

墨將治療好當列印通過 355(140cm) 平紋編織聚□絲網或更細。76 mJ/440mW 樂的最佳治療視窗通常通過一個 200 瓦特每英寸汞蒸氣燈在 100-120 英尺每分鐘或運行 ½ 電源模式的皮帶速度。□品也將通過皮帶速度為每分鐘 50 英尺 8 瓦特/395 nM LED 燈治療好。這應提供□品的徹底治療。固化速度可能會發生變化，作為較厚的材料和表面的深色需要更多的能量。粘連應至少 95% 從固化單元與最終粘附的初始聚合後 6 小時 □發展。可以利用粗糙織物;然而，可能需要調整為增加的墨膜治療參數。如果失去光澤或不足治療粘連注意到，使用 5 — 10% 樂混合/疊印明確將增加透光和改善治療。

耐光牢度

在全部兵力和治療正確、樂顏色配方能承受達三年的室外暴露。將改變油墨的□外耐久性的因素包括但不是限於：襯底的年級年齡，可憐治療的墨膜、公式、定向定位、墨膜押金，暴露于過度磨料磨具，空氣中的□染物。□品可能粉筆經過一年的直接接觸。

應注意時減少大規模的口氣 * 顏色以明確或著色的白色，因為這可能□生負面影響顏色的塗料的耐候性。不應該用於□外應用的顏色是：CMS 164 BS 紅、CMS 114 橙、180 溫暖的紅色和 131 輝煌

橙色。汽車級顏色備選建議均可通過調用我們的技術服務部門。* 大眾口氣：未經稀釋的完整的□品顏色。

高分子美國使用汽車級顏料 (不包括在第二段中列出的顏色)。一些樹脂系統可能粉筆在給定的時間段後，需要一個明確為擴展的□外耐久性

滾塗

- 20047 SP XR RC 通用光澤清晰疊印

螢幕

- 11402 SP XR Solarshield 明確疊印

列印

混合使用前好。雖然條件提供的新聞準備好了，樂可能降低到 10% 與 # 1004 年稀釋劑。應注意列印油墨在最佳溫度 70-90 ° F (21-27 ° C)。酷油墨會加重粘度和不會正常地流動。熱油墨會導致貧窮的定義中的粘度較低，降低不透明度。

覆蓋範圍

3,200 到 3,600 平方英尺每加侖基於油墨沉積 .40-.60 mil 取決於顏色和印刷條件。

存儲

護理應採取在位於一個酷 (60-80 ° F/15-27 ° C) 黑暗的地方的密封容器中存儲油墨。以適當的條件，在未開封的 CMYK 預計將有大約十二 12 個月從製造日期的貨架壽命。

金屬的

使用金屬混合明確準備金屬油墨，因為其增加的粘度有助於確保良好的顆粒懸浮液。

推薦的混合比例，按重量如下：

- 28% 的黃金粘貼
- 12% 的銀粘貼

最佳的覆蓋範圍和不透明度，280-305 (110-120 釐米) 平紋編織不銹鋼網。使用太陽能的盾牌明確擴展的天氣的能力，提高非變色性能的□品

添加劑

- 1004 稀釋劑-使用達 10%，所需
- 3% 所需 13973 緊貼修飾符
- 1534 附着力促進劑所需達 3%
- 11939 附着力促進劑，所需的 3%
- 2980 催化劑，所需的 3% (將凝膠在 4 小時□)

預防措施

讀前處理的安全資料表。它包含口明處理油墨時所採取的預防措施。如果油墨接觸皮膚擦乾淨、乾燥的軟布（不使用溶劑）。清洗和沖洗用肥皂和水受影響的地區。

工藝印刷

半色調為優越的色調複製，可用密度水準範圍口。可能與使用 LE HT 基地實現附加控制密度。為獲得最佳效果，使用 390（140 釐米）或更細，光滑的薄模具塗層應利用與工藝印刷。

按高背光
準備好密度密度

樂半色調黃色	0.90	1.10	1.35
樂半色調洋紅色	1.40	1.75	2.05
樂半色調青色	1.40	1.80	2.20
樂半色調黑色	1.60	2.00	2.25

顏色可用性

樂有二十不透明的標準顏色。自訂匹配，金屬、螢光和透明顏色要求索取。

LE 101 月見草黃色	LE 210 超藍
LE 111 檸檬黃	LE 220 翡翠綠
LE 123 中等黃色	LE 225 森林綠
LE 131 鮮豔的橘紅色	LE 226 石灰綠色
LE 135 生動的橙色	LE 235 青色
LE 141 火紅色	樂 240 紫色
樂 151 猩紅色紅色	LE 260 布朗
樂 155 寶紅紅色	LE 301 不透明黑色
樂 160 羅丹明紅色	LE 311 不透明的白色
樂 180 溫暖的紅色	LE 312 烏黑
樂 190 程藍	LE-026 輝煌白色
樂 200 孔雀藍色	樂混合/疊印清晰

LE 205 反射藍色	樂金屬混合清晰
-------------	---------

Pantone 配色 System®

九 PANTONE® 批准顏色匹配系統 (CMS) 的色調用來類比 PANTONE® 顏色口明符顏色。公式被設計為最大不透明度和可在書或成像顏色源軟體格式

LE 064 CMS GS 黃色	LE-066 CMS RS 黃色
樂 114 CMS 橙色	LE 121 CMS YS 紅
LE 164 CMS BS 紅	LE 165 CMS 洋紅色
LE 127 CMS 紫	LE 230 CMS 藍色
LE 325 CMS 綠色	LE 著色白色
LE 網底黑色	樂混合/疊印清晰

PANTONE® 是公司的商標 Pantone 公司部分 Pantone, 1963 年, 1991 年

我們強烈建議測試根目錄商店條件充分生口前的全面建設。混勻後使用。按照包裝上的指示，要求安全資料單和總是按照其中所載的指示。

重要 —— 只有正確使用該口品將允許令人滿意的結果。為此，密切相關的口品供應，高分子必須下降正當或不正當使用該口品的所有直接和間接責任。使某些口品是適合所需的使用，工作中我們技術資料表的操作口明。使用聯繫我們技術服務如有疑問之前。

A. 保修責任限於購買和安裝成本

儘管本網站所提供的任何東西或任何其他書面材料相反，高分子只認股權證的購買價和安裝費用。高分子均不承擔責任或義務的任何使用者，買方，買方、分銷商或其他人或實體的任何特殊、直接、間接、附帶或間接的損害賠償，然而造成、包括但不限於、個人傷亡、損失的業務，利潤損失，或其他損害，不論買方須有通知，高聚物的可能性或任何此類損害的可能性。

B. 限制默示的保證和適合某一特定的用途



LE LED

Low Energy

給出了聚合物的保修是代替所有其它明示或暗示的包括但不限于為特定用途的默示擔保默示適售性，和其他任何暗示的擔保所產生的處理、性能、客戶使用或貿易課程。

