

有限公司（長任期貼花）是專為平、鑄造、壓延，壓力敏感貼花的應用，五年需要外部暴露的 UV 固化油墨系統。廣泛風化測試證明公司收益持久的貼花，將不邊緣捲曲收縮油墨/乙烯基或減少顏色強度。有限公司已與鉛免費顏料生產極不透明、非常高的光澤度、耐光油墨最小耐粉化特色。

性能屬性

- 特殊的不透明度和光澤度高
- 極其靈活的多層應用程式和模切
- 低收縮率，從而減少卷邊
- 非阻塞，低粘性完成，操作簡便
- 溶劑和耐磨
- 適合五 5 年室外暴露
- 與前面具電影適合簡單應用

推薦的襯底

- 塗布的紙
- 許多的鍍的金屬
- 壓力敏感乙口
- 列印處理的聚口
- 乙口基塗層磁鐵

固化工藝準則

墨將治癒好當列印通過 355（140 釐米）平紋編織聚口絲網或更細。有限公司的最佳治療視窗 175-200 兆焦耳 / 釐米² 550-650 兆瓦 / 釐米² 一般通過一個 200 瓦特每英寸汞蒸氣燈帶速度為 50-60 英尺每分鐘（20-30 米/分鐘）。固化速度可能會發生變化，作為較厚的材料和表面的深色需要更多的能量。粘連應至少 95% 從固化單元與最終粘附發展的初始聚合的四個小時口。可以利用粗糙織物；然而，可能需要調整為增加的墨膜治療參數。

如果注意到了失去光澤或不足治療粘連，5 — 10 %df 混合明確使用將增加透光，改善治療。

前面具

有良好的附着力，建議中等至高粘性膠粘劑。

耐光牢度

在充分的強度和適當固化有限公司顏色被配方能承受達五年的室外暴露。將改變油墨的口外耐久性的因素包括但不是限於：襯底的年級年齡，可憐治癒的墨膜、公式、定向定位、墨膜押金，暴露于過度磨料磨具，空氣中的口染物。某些樹脂系統可能粉筆在給定的時間段後，擴展的口外耐久性要求明確。

應注意，當減少大規模的口氣 * 顏色以明確或著色的白色，因為這可能口生負面影響外部耐久性的顏色。不應該用於口外應用的顏色是：CMS 164 BS 紅、CMS 114 橙、180 溫暖的紅色和 131 鮮豔的橘紅色。汽車級顏色備選建議均可通過調用我們的技術服務部門。* 大眾口氣：未經稀釋的完整的口品顏色。

滾塗

- 23505 SP RC Solarshield 清晰

螢幕

- 6918 + Solarshield 疊印清晰

列印

混合使用前好。雖然條件提供的新聞準備好了，公司可能會降低到 10% 與特殊粘度調整有限公司稀釋劑。應注意列印油墨在最佳溫度 70-90 ° F (21-27 ° C)。酷油墨會加重粘度和不會正常地流動。熱油墨會導致貧窮的定義中的粘度較低，降低不透明度。

覆蓋範圍

3,200 到 3,600 平方英尺每加侖基於油墨沉積 40-.60 mil 取決於顏色和印刷條件。

存儲

護理應採取在位於一個酷 (60-80 ° F/15-27 ° C) 黑暗的地方的密閉容器中存儲油墨。以適當的條件，未開封的油墨，在預計將有大約十二 12 個月從生口日期保質期。

金屬的

使用金屬混合明確準備金屬油墨，因為其增加的粘度有助於確保良好的顆粒懸浮液。

推薦的混合比例，按重量如下：

- 28% 的黃金粘貼
- 12% 的銀粘貼

最佳的覆蓋範圍和不透明度，280-305（110-120 釐米）平紋編織不銹鋼網。使用 DF 疊印明確為擴展的耐候性，提高非變色性能的口品。

添加劑

- 15081 有限公司稀釋劑-根據需要使用達 10%
- 1534 附着力促進劑所需達 3%

預防措施

讀前處理的安全資料表。它包含口明處理油墨時所採取的預防措施。如果油墨接觸皮膚擦乾淨、乾燥的軟布（不使用溶劑）。清洗和沖洗用肥皂和水受影響的地區。

工藝印刷

半色調為優越的色調複製，可用密度水準範圍。額外的控制的密度可能通過使用 DF HT 基地。為獲得最佳效果，使用 380（150 釐米）或更細，光滑的薄模具塗層應利用與工藝印刷。

按高背光
準備好密度密度

有限公司半色調黃色	0.90	1.10	1.35
有限公司半色調洋紅色	1.40	1.75	2.05
有限公司半色調青色	1.40	1.80	2.20
有限公司半色調黑色	1.60	2.00	2.25

顏色可用性

公司有二十不透明的標準顏色。自訂匹配，金屬、螢光和透明顏色要求索取。

有限公司 101 月見草黃色	有限公司 210 超藍
有限公司 111 檸檬黃	有限公司 220 翡翠綠
有限公司 123 中等黃色	有限公司 225 森林綠
有限公司 131 鮮豔的橘紅色	有限公司 226 石灰綠色
有限公司 135 生動的橙色	有限公司 235 青色
有限公司 141 火紅色	有限公司 240 紫色
有限公司 151 猩紅色紅色	有限公司 260 布朗
有限公司 155 寶紅紅色	有限公司 301 不透明黑色
羅丹明有限公司 160 紅	有限公司 311 不透明的白色
有限公司 180 溫暖的紅色	有限公司 312 烏黑
有限公司 190 程藍	有限公司-026 輝煌白色
有限公司 200 孔雀藍色	有限公司混合/疊印清晰
有限公司 205 反射藍色	有限公司金屬混合清晰

Pantone 配色 System®

九 PANTONE® 批准顏色匹配系統 (CMS) 的色調用來類比 PANTONE® 顏色口明符顏色。公式被設計為最大不透明度和可在書或成像顏色源軟體格式

有限公司 064 CMS GS 黃色	有限公司-066 CMS RS 黃色
有限公司 114 CMS 橙色	有限公司 121 CMS YS 紅
有限公司 164 CMS BS 紅	有限公司 165 CMS 洋紅色
有限公司 127 CMS 紫	有限公司 230 CMS 藍色
有限公司 325 CMS 綠色	調色白有限公司
股份有限公司網底黑色	有限公司混合/疊印清晰

PANTONE® 是公司的商標 Pantone 公司部分 Pantone, 1963 年, 1991 年

我們強烈建議測試根目錄商店條件充分生口前的全面建設。混勻後使用。按照包裝上的指示，要求安全資料單和總是按照其中所載的指示。

重要 —— 只有正確使用該口品將允許令人滿意的結果。為此，密切相關的口品供應，高分子必須下降正當或不正當使用該口品的所有直接和間接責任。使某些口品是適合所需的使用，工作中我們技術資料表的操作口明。使用聯繫我們技術服務如有疑問之前。

A. 保修責任限於購買和安裝成本

儘管本網站所提供的任何東西或任何其他書面材料相反，高分子只認股權證的購買價和安裝費用。高分子均不承擔責任或義務的任何使用者，買方，買方、分銷商或其他人或實體的任何特殊、直接、間接、附帶或間接的損害賠償，然而造成、包括但不限於、個人傷亡、損失的業務，利潤損失，或其他損害，不論買方須有通知，高聚物的可能性或任何此類損害的可能性。

B. 限制默示的保證和適合某一特定的用途

給出了聚合物的保修是代替所有其它明示或暗示的包括但不限於為特定用途的默示擔保默示適售性，和其他任何暗示的擔保所產生的處理、性能、客戶使用或貿易課程。