

Powerbond 是專為多彩色的子表面的應用程式，如 UV 固化油墨、薄膜開關、銘牌、櫃檯墊和儀表板覆蓋。Powerbond 具有良好的耐受性，壓力敏感膠粘劑，直接應用於墨膜。這種墨水已表現出非凡的靈活性，為壓花、模切、機械的生活迴圈。

性能屬性

- 聚碳酸酯和聚乙氧膜具有優異的粘附範圍
- 極其靈活的多層應用程式和壓紋
- 適用於高粘性壓力敏感膠粘劑的應用程式與
- 機械生命週期驅動測試

推薦的襯底

- 聚碳酸酯
- 大多數列印處理聚乙氧材料
- 聚碳酸酯 / 聚乙氧共混物
- 聚乙氧
- 剛性的乙氧基

固化工藝準則

Powerbond 為了治好氧環境中，不需要插入為徹底治癒的氮。
Powerbond 將治癒好時通過 380 305 平紋編織聚乙氧絲網印刷。200mJ
Powerbond 的最佳治療視窗 / cm² 在 600 mW / cm² 的清漆及大多數顏色和 300mJ 在 600mW 不透明白色、黑色和灰色，與一個 200 瓦特每英寸汞蒸氣燈。特別超級不透明乙氧品像支援黑白屏障通常列印通過 305 (120 釐米) 平原編織網和可能的完整的治療需要至少 300 mJs。
粘連應該至少有 90%形式固化單元與最終粘附的初始聚合後 6 小時發展。可以利用粗糙的織物，然而，固化參數可能需要調整，以提高的墨膜。
如果注意到失去光澤或不足治療粘連，PTP 混合清除的 5-10%的使用會增加透光，改善治療。

耐光牢度

Powerbond 使用汽車級顏料，預計將有優良的耐光性大約 3 年，第二個表面上合適的材料。比較風化試驗已完成 4 mil 黑膠唱片上。油墨能經受 1500 多小時照射下 ASTM D3424-11 方法 4 Q 太陽氙弧單元中。雖然加速的老化和即時曝光無直接相關性，油墨都可望有良好的耐光性的三年乙氧外暴露。耐侯性將取決於使用的材料。

加速的機風化作為一個參考標準，和不能精確地重現實際乙氧外演出。基於事先相關性的加速試驗與即時曝光，500 個小時被等同于大約一年，美國佛羅里達州南部 45°。

膠粘劑

24 小時"硫化"時期後，分層或安裝接觸膠粘劑與列印的部分是應該做的。這一時期，固化與膠粘劑貼合，提供油墨薄膜和襯底時間穩定下來，提高粘接性能。壓敏膠粘劑是已知含有材料，通過下治癒的墨膜遷移和削弱油墨與承印物之間的聯繫。正確固化的油墨膜將通過剖面線膠帶試驗 (ASTM D3359-93)。請在整個運行的多個地方測試每個列印的圖層。

覆蓋範圍

3,200 到 3,600 平方英尺每加侖基於油墨沉積。40-60 mil 取決於顏色和印刷條件。

列印

混合使用前好。在提供的同步選取準備好了條件，特別粘度調整 PTP 稀釋劑。護理應採取列印油墨在 70-90 度 F。酷油墨將重粘度和熱油墨會導致貧窮的定義中的粘度較低而降低不透明度將不正確，流動的最佳溫度。

存儲

護理應採取在位於一個酷 (60-80 ° F/15-27 ° C) 黑暗的地方的密閉容器中存儲油墨。長期生乙氧運行過量後從螢幕上的油墨應得到妥善處理。以適當的條件，未開封的油墨預計將有大約十二 12 個月從製造商，日期六 6 個月為白色油墨的貨架壽命。

金屬的

使用金屬混合明確準備金屬油墨，因為其增加的粘度有助於確保良好的顆粒懸浮液。

推薦的混合比例，按重量如下：

- 28%的黃金粘貼
 - 12%的銀粘貼
- 對於最佳的覆蓋範圍和不透明度，推薦了 280-305 (110-120 釐米) 平紋編織不銹鋼網。使用 XR 疊印明確為擴展的耐侯性，提高非變色性能的乙氧品。

添加劑

- 24463-根據需要使用達 10%

預防措施

讀前處理的安全資料表。它包含乙氧處理油墨時所採取的預防措施。如果油墨接觸皮膚擦乾淨、乾燥的軟布 (不使用溶劑)。清洗和沖洗用肥皂和水受影響的地區。

工藝印刷

半色調為優越的色調複製，可用密度水準範圍。額外的控制的密度可能通過使用 XR HT 基地。為獲得最佳效果，使用 380（150 釐米）或更細，光滑的薄模具塗層應利用與工藝印刷。

	按高背光 準備好密度密度		
PAS 半色調黃色	0.90	1.10	1.35
PAS 半色調洋紅色	1.40	1.75	2.05
PAS 半色調青色	1.40	1.80	2.20
PAS 半色調黑色	1.60	2.00	2.25

顏色可用性

PolyTouchPro PTP 是可在不透明的標準顏色。自訂匹配，金屬、螢光和透明顏色要求索取。

PAS 101 月見草黃色	PAS 210 超藍
PAS 111 檸檬黃	PAS 220 翡翠綠
PAS 123 中等黃色	PAS 225 森林綠
PAS 131 鮮豔的橘紅色	PAS 226 石灰綠色
PAS 135 生動的橙色	PAS 235 青色
PAS 141 火紅色	PAS 240 紫色
PAS 151 猩紅色紅色	PAS 260 布朗
PAS 155 寶紅紅色	PAS 301 不透明黑色
PAS 160 羅丹明紅色	PAS 311 不透明的白色
PAS 180 溫暖的紅色	PAS 312 烏黑
PAS 190 程藍	PAS-026 輝煌白色
PAS 200 孔雀藍色	PAS 混合/疊印清晰
PAS 205 反射藍色	PAS 金屬混合清晰

Pantone 配色 System®

九 PANTONE® 批准顏色匹配系統 (CMS) 的色調用來類比 PANTONE® 顏色。公式被設計為最大不透明度和可在書或成像顏色源軟體格式。

PAS 064 CMS GS 黃色	PAS-066 CMS RS 黃色
PAS 114 CMS 橙色	PAS 121 CMS YS 紅
PAS 164 CMS BS 紅	PAS 165 CMS 洋紅色
PAS 127 CMS 紫	PAS 230 CMS 藍色
PAS 325 CMS 綠色	PAS 著色白色
PAS 網底黑色	PAS 混合/疊印清晰

PANTONE® 是公司的商標 Pantone 公司部分 Pantone, 1963 年, 1991 年

我們強烈建議測試根目錄商店條件充分生口前的全面建設。混勻後使用。按照包裝上的指示，要求安全資料單和總是按照其中所載的指示。

重要 —— 只有正確使用該口品將允許令人滿意的結果。為此，密切相關的口品供應，高分子必須下降正當或不正當使用該口品的所有直接和間接責任。使某些口品是適合所需的使用，工作中我們技術資料表的操作口明。使用聯繫我們技術服務如有疑問之前。

A. 保修責任限於購買和安裝成本

儘管本網站所提供的任何東西或任何其他書面材料相反，高分子只認股權證的購買價和安裝費用。高分子均不承擔責任或義務的任何使用者，買方，買方、分銷商或其他人或實體的任何特殊、直接、間接、附帶或間接的損害賠償，然而造成、包括但不限於、個人傷亡、損失的業務，利潤損失，或其他損害，不論買方須有通知，高聚物的可能性或任何此類損害的可能性。

B. 限制默示的保證和適合某一特定的用途

給出了聚合物的保修是代替所有其它明示或暗示的包括但不限於為特定用途的默示擔保默示適售性，和其他任何暗示的擔保所產生的處理、性能、客戶使用或貿易課程。