

高分子介紹工作穩過剩和廢油墨，有助於儘量減少廢物處置費的商店關閉黑色碳粉盒系統。

- 強足以處理 40%按重量計其他穩油墨同時保持不透明，烏黑的完成。
- 顯示各種橫幅股票包括聚乙□和乙□基好固化和附着力。
- 黑掉工作是防水的 24 小時在乙□橫幅只治療後。如果耐水性聚乙□橫幅上需要 11939 水電阻添加劑需要將其添加在 1% 的重量。

性能屬性

- 對各種基材的附着力
- 高隱藏不透明度提供更好的顏色陷印
- 低粘性完成允許雙臉上畫
- NVP 和重金屬免費
- 適用於縫製、扣眼、平壓平模切
- 水和抗擦傷性

推薦的襯底

- ABS
- 卡片紙和紙
- 發泡 PVC (Sintra®, Celtec®)
- 有凹槽的聚□□的 * & 治療 HD 聚乙□板
- 許多的鍍的金屬
- PETG
- 聚碳酸□ (膠粘劑不建議使用)
- 聚乙□橫幅
- 聚苯乙□
- 壓力敏感乙□
- 列印處理的聚□
- 特衛強
- 不受支援的乙□基

* 使用附着力促進劑 (3%11939), Ultrabond 西鐵將堅持凹槽聚□□如 Coroplast®。最佳附着力形式後六 6 小時後治療。改性的油墨保質期是至少 3 天。這個附着力促進劑還提供防水性能優異。塑膠股票應該有一種表面處理的 40 達因水準或更高。

固化工藝準則

墨將治療好當列印通過 355 (140 釐米) 平紋編織聚□絲網或更細。西鐵的最佳治療視窗的 125-160 mJ/550-650 兆瓦一般通過一個 200 瓦特每英寸汞蒸氣燈帶速度之間 75 – 100 英尺每分鐘 (20-30 米/分鐘)。這應該提供的□品徹底治療。固化速度可能會發生變化，作為較厚的材料和表面的深色需要更多的能量。

粘連應從固化單元與最終粘附發展的初始聚合的四個小時□ 95% 的最低。可以利用粗糙織物;然而，可能需要調整為增加的墨膜治療參數。如果注意到失去光澤或不足治療粘連，5 – 10 %wr 混合/疊印明確使用將增加透光，改善治療。

固化工藝指導方針 (續)

WR/FR UltraBond 系統時正確治療開發通用性極強的光澤度高，耐水性墨膜。即使固化的油墨膜已經被改造為優化加工和處理，印表機必須負責承擔預測試和排位賽堆疊列印的部分，在每次運行前的參數。強度的治療、重量或厚度的材料和/或環境溫度升高和列印和存儲環境的濕度會影響塊阻力。

根據固化的 WR/高爐 UltraBond 可以從根本上影響油墨的物理屬性。不公開成堆的材料中，有可能會引入高水準的水分和水的環境。印刷材料必須存放在乾燥的地方。還建議作出額外的預防措施，為航運用卡車拖車的溫度可以超過 160°F, 70°C。

耐光牢度

UltraBond 西鐵/BF 是耐光達三 3 年 355/英寸或比較粗的網格。風化試驗已經完成 4 mil 乙□印有 UltraBond 西鐵/FR 系列。油墨能經受 1500 個小時的曝光時間 4 小時週期的光和凝結在高溫與最小顏色變化與無收縮。要保持高的光澤度完成使用 WR 疊印清晰。加速機風化是參考標準，而不能精確地重現實際性能。基於事先相關性的加速測試與即時曝光，500 小時等同於大約一年，美國佛羅里達州南部 45%。使用的保費級，壓延的乙□薄膜推薦應用程式打算天氣達三 3 年。

列印

混合使用前好。12163 斷黑高爐工作必須按重量與標準穩油墨化學藥水降低達 40%。如果最終混合結果在頂尖的治療，它可能需要納入 12023 BR 混合清晰的 10%通過治療改善。

注意要列印油墨在最佳溫度，70-90 度 (21-27°C)。酷油墨會加重粘度和不會正常地流動。熱油墨會導致貧窮的定義中的粘度較低，降低不透明度。

覆蓋範圍

3,600 到 3800 平方呎每加侖基於油墨沉積 40-.60 mil 取決於顏色和印刷條件。

存儲

護理應採取在位於一個酷 (60-80 ° F/15-27 ° C) 黑暗的地方的密閉容器中存儲油墨。長期生口運行過量後從螢幕上的油墨應得到妥善處理。以適當的條件，未開封的油墨預計將有大約十二 12 個月從製造日期的貨架壽命。

添加劑

- 6494 稀釋劑達 10%左右，根據需要
- 11939 附着力促進劑，根據需要 3-5%

預防措施

讀前處理的安全資料表。它包含口明處理油墨時所採取的預防措施。如果油墨接觸皮膚擦乾淨、乾燥的軟布（不使用溶劑）。清洗和沖洗用肥皂和水受影響的地區。

共混最佳整體黑度的建議：

- 紅色和綠色總額 40%的組合。
- 紅色、藍色和黃色總額 40%的組合。
- 藍色和紫色總額 40%的組合。
- 高濃度的白色 (> 10%的重量濕墨) 將導致灰色外觀。

由於極端的不透明度和顏色和化學方面的許多混合可能性，它是非常重要的要預測試通過混合少量來檢口相容性和充分的規模化生口，以確保滿足所有的最終要求的粘合。請聯繫 (800) 746-5567 有任何疑問我們技術的代表。

顏色可用性

ULTRABOND 西鐵是可用黑色。

高爐-301 不透明黑色

我們強烈建議測試根目錄商店條件充分生口前的全面建設。混勻後使用。按照包裝上的指示，要求安全資料單和總是按照其中所載的指示。

重要 — 只有正確使用該口品將允許令人滿意的結果。為此，密切相關的口品供應，高分子必須下降正當或不正當使用該口品的所有直接和間接責任。使某些口品是適合所需的使用，工作中我們技術資料表的操作口明。使用聯繫我們技術服務如有疑問之前。

A. 保修責任限於購買和安裝成本

儘管本網站所提供的任何東西或任何其他書面材料相反，高分子只認股權證的購買價和安裝費用。高分子均不承擔責任或義務的任何使用者，買方，買方、分銷商或其他人或實體的任何特殊、直接、間接、附帶或間接的損害賠償，然而造成、包括但不限於、個人傷亡、損失的業務，利潤損失，或其他損害，不論買方須有通知，高聚物的可能性或任何此類損害的可能性。

B. 限制默示的保證和適合某一特定的用途

给出了聚合物的保修是代替所有其它明示或暗示的包括但不限於為特定用途的默示擔保默示適售性，和其他任何暗示的擔保所產生的處理、性能、客戶使用或貿易課程。