

ImageMark XR è un inchiostro curabile formulato specificamente per prestazioni di adesione substrato multiple. XR è il più ampio sistema dell'inchiostro del suo tipo, applicazioni con la straordinaria versatilità di aderire a quasi tutti i punti di acquisto scorte, tra cui HDPE e scanalato in poliolefina scorte senza l'aggiunta del catalizzatore.

Proprietà di prestazioni

- Finitura durevole, non-block per stampe fronte-retro
- Flessibile per applicazioni multi-strato/fustellatura
- Buona resistenza all'acqua
- Finitura a bassa adesività per una facile movimentazione
- Senza additivi necessari per Coroplast®
- N-VP e privo di metalli pesanti
- Eccellente adesione ad una varietà di substrati
- Tassi di guarigione rapida, ideali per presse multi-colore

Substrati consigliati

- ABS
- In alluminio anodizzato
- Magazzino di bordo
- Carta patinata
- Espanso PVC (Sintra®, Celtec®)
- Scanalate di poliolefina *
- Molti metalli rivestiti
- Policarbonato (adesivo non consigliato)
- Foglio di polietilene *
- Polistirolo
- Pressione sensibile vinile
- Vinile rigido

Linee guida di trattamento/trasformazione

Inchiostro in grado di curare bene quando stampata attraverso 355 (140cm) tela poliesteri maglia o più fine. Finestra di cura ottimale di XR di 125-175 ml / cm²

ad un minimo di 550mW / cm², è generalmente ottenuto con uno 200 watt per lampada a vapori di mercurio pollici ad una velocità di cintura di 65-75 piedi al minuto (19-23m/min). Ciò dovrebbe fornire la cura completa del prodotto. Velocità di cura possono variare come materiale più spesso e scure superficie colori richiedono più energia. Adesione dovrebbe essere un minimo di 95% da fotopolimerizzatore con adesione finale lo sviluppo entro sei ore di polimerizzazione iniziale. Più grossolani tessuti possono essere utilizzati, tuttavia, cura i parametri potrebbero essere necessario essere regolato per la pellicola d'inchiostro aumentata. Se una perdita di lucentezza o adesione a causa di insufficiente cura in notato, l'uso di 5 - 10% XR miscelazione/sovrastampa chiaro aumenterà la penetrazione della luce e migliorare la cura.

Solidità alla luce

A pieno forza e curato correttamente, colori XR sono formulati per resistere fino a due anni di esposizione all'esterno con clear. (sarà il gesso dopo 1 anno). Fattori che alterano la durevolezza esterna dell'inchiostro includono ma non sono limitati a: substrato grado/età, scarsa cura della pellicola d'inchiostro, formule, posizionamento direzionale, pellicola d'inchiostro depositare, esposizione ad eccessivi abrasivi e sostanze inquinanti dell'aria. Deve prestare attenzione quando riducendo il tono massa * colori con chiaro o colorazione bianco come questo potrebbe influenzare negativamente la

durevolezza esterna del colore. Sono colori che non devono essere utilizzati per applicazioni esterne: CMS 164 b rosso, CMS 114 arancio, rosso caldo 180 e 131 arancione brillante. Settore automobilistico colore alternativo raccomandazioni sono disponibili chiamando il nostro ufficio tecnico.
* Tono di massa: il colore del prodotto completo senza diluizione.

RIVESTIMENTO DEL RULLO

- 20047 SP XR RC Solarshield Clear

SCHERMO

- 11402 SP XR Solarshield sovrastampa chiaro

Stampa

Mescolare bene prima dell'uso. Mentre fornito in condizione pronto stampa, GP può essere ridotto fino al 7% con #11337 più sottile. Cura dovrebbe essere presa per stampare l'inchiostro a temperatura ottima 70-90° F (21-27° C). Raffreddare la viscosità più pesante di volontà dell'inchiostro e non scorre correttamente. Inchiostro caldo sarà inferiore a viscosità con conseguente scarsa definizione e diminuita opacità.

Copertura

3.200-3.600 piedi quadrati per gallone basato sul deposito di inchiostro,40 - dipendente di mil.60 sulle condizioni di stampa e colore.

Deposito

Prestare la massima attenzione a conservare inchiostro in contenitori ben chiusi, situati in un luogo buio e fresco (60-80° F/15-27° C). Dopo lunga di produzione viene eseguito in eccesso inchiostro dallo schermo deve essere correttamente smaltito. Con i termini adatti, inchiostro non aperto dovrebbe avere una durata di circa 12 dodici mesi dalla data del produttore.

Di metallico

Uso metallico chiaro di miscelazione per preparare inchiostro metallico come sua viscosità aumento aiuta a assicurare una sospensione di particelle buona.

Sono consigliati rapporti di miscelazione, in peso:

- 28% oro pasta
- 12% argento incollare

Per una copertura ottimale e opacità, 280-305 (110-120cm) tela mesh. Utilizzare XR sovrastampa chiaro per esteso resistenza agli agenti atmosferici e per migliorare le proprietà del prodotto non offuscarsi.

Additivi

- 11337 diluente - utilizzare fino al 7%, se necessario
- Promotore di adesione 1534 fino al 3% se necessario
- Promotore di adesione 11939, 3% secondo le necessità
- 2980 catalizzatore, 3% secondo le necessità (gel in 4 ore)

Processo di stampa

Per la riproduzione di semitono superiore, mezzitoni sono disponibili in una gamma di livelli di densità. Ulteriore controllo della densità può essere realizzato con uso di GP HT Base. Per risultati ottimali, utilizzare 390 (140cm) o più fine e un rivestimento liscio, sottile stampino dovrebbe essere utilizzato con processo di stampa.

Premere retroilluminato ad alta
Pronto densità densità

XR Halftone Yellow	0.90	1.10	1.35
XR Halftone Magenta	1.40	1.75	2.05
XR Halftone Cyan	1.40	1.80	2.20
XR Halftone Black	1.60	2.00	2.25

Disponibilità colore

ImageMark XR è disponibile in venti colori standard opachi. Partite personalizzate, colori metallici, fluorescenti e trasparenti sono ottenibili su richiesta.

XR-101 Primrose giallo	XR-210 Ultra Blu
Giallo limone XR-111	XR-220 verde smeraldo
XR-123 media giallo	XR-225 Forest Green
Arancione brillante XR-131	Verde Lime XR-226
XR-135 Vivid Orange	XR-235 Teal
Rosso fuoco XR-141	XR-240 viola
Rosso scarlatto XR-151	XR-260 marrone
XR-155 Rubine Red	XR-301 nero opaco
XR-160 rodamina rosso	XR-311 bianco opaco
Rosso caldo XR-180	XR-312 Jet Black
XR-190 processo blu	Bianco brillante XR-026
Blu pavone XR-200	XR di miscelazione/sovrastampa Clear
Blue Reflex XR-205	XR Metallic Clear di miscelazione

Precauzioni

Leggere il foglio di dati materiale di sicurezza prima della lavorazione. Esso contiene le istruzioni per le precauzioni da adottare durante la gestione inchiostri. Se l'inchiostro viene a contatto con la pelle, pulire con un panno pulito e asciutto (non usare solventi). Lavare e risciacquare le zone interessate con acqua e sapone.

Colori di Pantone Matching System®

I nove PANTONE® approvato sfumature vengono utilizzati per simulare i colori PANTONE® Color Specifier Color Matching System (CMS). Le formule sono state progettate per la massima opacità e sono disponibili in libro o formati Software di Imaging colore sorgente

XR-064 CMS GS giallo	XR-066 CMS RS giallo
XR-114 CMS Orange	XR-121 CMS YS rosso
XR-164 CMS b rosso	XR-165 CMS Magenta
XR-127 CMS viola	XR-230 CMS blu
XR-325 CMS verde	XR colorazione bianco
XR ombreggiatura nera	XR di miscelazione/sovrastampa Clear

Pantone® è un marchio di Pantone porzioni Pantone, Inc. 1963, 1991

Si consiglia una prova preliminare di stampa e polimerizzazione sui supporti destinati a utilizzare, al fine di accertare esattamente la procedura, i tempi di lavoro e l'effetto ottenuto. MESCOLARE BENE PRIMA DELL'USO. Seguire le indicazioni sulla confezione, chiedere per le schede di dati di sicurezza e seguire sempre le indicazioni in esso contenute.

Importante – Solo l'uso corretto del prodotto permetterà risultati soddisfacenti. Per questo motivo, strettamente imparentato con il prodotto fornito, polimerici devono declinare ogni responsabilità diretta e indiretta per l'uso proprio o improprio del prodotto. Accertarsi che il prodotto è giusto per l'utilizzo desiderato, lavorare secondo le istruzioni fornite nelle nostre schede tecniche. Prima di utilizzo contattare il nostro servizio tecnico in caso di dubbio.

R. garanzia responsabilità limitata all'acquisto e i costi di installazione

Nonostante nulla fornite nel presente documento o qualsiasi altro materiale scritto al contrario, polimerici garantisce che solo il prezzo di acquisto e costi di installazione. POLIMERICI non avrà alcuna responsabilità o obbligo per qualsiasi utente, acquirente, acquirente, distributore OR OTHER persona OR ENTITY FOR ANY SPECIAL, diretta, indiretta, incidentali, o consequenziali, tuttavia causati, compresi senza alcuna limitazione, lesioni personali, perdita di affari, perdita di profitto, o altri danni, indipendentemente dal fatto che acquirente hanno informata polimerici della possibilità o la probabilità del verificarsi di tali danni.

B. limitazione delle garanzie implicite e idoneità per un fine particolare

POLIMERICO VIENE FORNITA GARANZIA SOSTITUISCE OGNI ALTRA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, INCLUSE MA NON LIMITATE A GARANZIE IMPLICITE DI IDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE, DI UNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALITÀ E QUALSIASI ALTRA GARANZIA DERIVANTE DA UN CORSO DI TRATTATIVA, PRESTAZIONI, UTILIZZO DELLA CLIENTELA O COMMERCIO IMPLICITA.



ImageMark XR

