

Rinnegato GP è un rendimento elevato, veloce indurimento, inchiostro da stampa dello schermo UV specificamente formulato per punto di acquisto applicazioni. GP Series fornisce stampanti un sistema di inchiostro per molteplici usi di un'ampia varietà di substrati. Renegade GP offre opacità e lucido mantenendo tassi di guarigione rapida. GP fornisce una superficie antiscivolo durevole, alta con eccellente durata in esterno.

## Proprietà di prestazioni

- Adesione ad ampia varietà di substrati
- Flessibile per applicazioni multi-strato/fustellatura
- Finitura non-blocking, alto-slittamento per una facile movimentazione
- N-VP e privo di metalli pesanti
- Eccellente resistenza all'acqua e all'abrasione
- Opacità superiore per il trapping di colore

## Substrati consigliati

- ABS
- Carta patinata
- Espanso PVC (Sintra®, Celtec®)
- Bordo della gomma piuma
- Scanalate di poliolefina \*
- PETG
- Policarbonato (adesivo non consigliato)
- Cartoncino rivestito di polietilene
- Foglio di polietilene \*
- Polistirolo
- Pressione sensibile vinile
- Vinile rigido
- Vinile Banner (1 & 2 lati)

\* Con l'uso di promotore di adesione (3% del 1534 o 3% di 11939), Renegade aderirà a scanalato in poliolefina ad esempio foglio di Coroplast® e polietilene. Migliori forme di adesione dopo un ora di 6 sei post cura. Sia promotore di adesione offre eccellente resistenza all'acqua.

## Linee guida di trattamento/trasformazione

Inchiostro in grado di curare bene quando stampata attraverso 355 (140cm) tela poliestere maglia o più fine. Finestra di cura ottimale di GP di 125-150 mJ / cm<sup>2</sup>

550-650 mW / cm<sup>2</sup> è generalmente ottenuto con uno 200 watt per lampada a vapori di mercurio pollici ad una velocità di cintura di 70-90 piedi al minuto (21-27m/min). Ciò dovrebbe fornire la cura completa del prodotto. Velocità di cura possono variare come materiale più spesso e scure superficie colori richiedono più energia. Adesione dovrebbe essere un minimo di 95% da fotopolimerizzatore con adesione finale lo sviluppo entro sei ore di polimerizzazione iniziale. Più grossolani tessuti possono essere utilizzati, tuttavia, cura i parametri potrebbero essere necessario essere regolato per la pellicola d'inchiostro aumentata. Se una perdita di lucentezza o adesione a causa di insufficiente cura in notato, l'uso di 5 – 10% GP miscelazione/sovrastampa chiaro aumenterà la penetrazione della luce e migliorare la cura.

## Solidità alla luce

A pieno forza e curato correttamente, colori del GP sono formulati per resistere fino a tre anni di esposizione all'esterno con clear. (sarà il gesso dopo 1 anno senza chiara). Fattori che alterano la durezza esterna dell'inchiostro includono ma non sono limitati a: substrato grado/età, scarsa

cura della pellicola d'inchiostro, formule, direzionale posizionamento, deposito di pellicola di inchiostro, esposizione ad eccessivi abrasivi e aria inquinante cura dovrebbe essere presa quando riducendo il tono massa \* colori con chiaro o colorazione bianco come questo potrebbe influenzare negativamente la durezza esterna di

il colore. Sono colori che non devono essere utilizzati per applicazioni esterne: CMS 164 b rosso, CMS 114 arancio, rosso caldo 180 e 131 arancione brillante. Settore automobilistico colore alternativo raccomandazioni sono disponibili chiamando il nostro ufficio tecnico. \* Tono di massa: il colore del prodotto completo senza diluizione.

## RIVESTIMENTO DEL RULLO

- 21748 SP RC universale lucido sovrastampa chiaro

## SCHERMO

- 14152 GP SP Solarshield sovrastampa chiaro

## Stampa

Miscelare bene prima dell'uso. Mentre fornito in condizione pronto stampa, GP può essere ridotto fino al 7% con #1004 più sottile. Cura dovrebbe essere presa per stampare l'inchiostro a temperatura ottima 70-90° F (21-27° C). Raffreddare la viscosità più pesante di volontà dell'inchiostro e non scorre correttamente. Inchiostro caldo sarà inferiore a viscosità con conseguente scarsa definizione e diminuita opacità.

## Copertura

3.200-3.600 piedi quadrati per gallone basato sul deposito di inchiostro, 40 - mil.60 dipendente sulle condizioni di stampa e colore.

## Deposito

Prestare la massima attenzione a conservare inchiostro in contenitori ben chiusi, situati in un luogo buio e fresco (60-80° F/15-27° C). Con i termini adatti, non aperti CYMK in dovrebbe avere una durata di circa 12 dodici mesi dalla data del produttore, bianco circa 6 sei mesi dalla data di produzione.

## Di metallico

Uso metallico chiaro di miscelazione per preparare inchiostro metallico come sua viscosità aumento aiuta a assicurare una sospensione di particelle buona e conservabilità prolungata.

## Sono consigliati rapporti di miscelazione, in peso:

- 28% oro pasta
- 12% argento incollare

Per una copertura ottimale e opacità, 280-305 (110 – 120cm) tela maglia. Utilizzare Solar Shield chiaro per esteso resistenza agli agenti atmosferici e per migliorare le proprietà del prodotto non offuscarsi.

## Additivi

- 1004 diluente - utilizzare fino al 7%, se necessario
- 13973 modificatore si aggrappano al 3% se necessario
- Promotore di adesione 1534 fino al 3% se necessario
- Promotore di adesione 11939, 3% secondo le necessità
- 2980 catalizzatore, 3% secondo le necessità (gel in 4 ore)

## Processo di stampa

Per la riproduzione di semitono superiore, mezzitoni sono disponibili in una gamma di livelli di densità. Ulteriore controllo della densità può essere realizzato con uso di GP HT Base. Per risultati ottimali, utilizzare 390 (140cm) o più fine e un rivestimento liscio, sottile stampino dovrebbe essere utilizzato con processo di stampa.

Premere retroilluminato ad alta

Pronto densità densità

GP semitono giallo 0,90 1,10 1,35

GP Halftone Magenta 1,40 1,75 2,05

GP mezzitoni ciano 1,40 1,80 2,20

Halftone GP nero 1,60 2,00 2,25

## Disponibilità colore

Rinnegato GP è disponibile in venti colori standard opachi. Partite personalizzate, colori metallici, fluorescenti e trasparenti sono ottenibili su richiesta.

GP-101 Primrose giallo	GP-210 Ultra Blu
GP-111 limone giallo	GP-220 verde smeraldo
GP-123 media giallo	GP-225 Forest Green
Aranzone brillante GP-131	Verde Lime GP-226
GP-135 Vivid Orange	GP-235 Teal
Rosso fuoco GP-141	GP-240 viola
GP-151 rosso scarlatto	GP-260 marrone
GP-155 Rubine Red	GP-301 nero opaco
GP-160 rodamina rosso	GP-311 bianco opaco
GP-180 rosso caldo	GP-312 Jet Black
GP-190 processo blu	Bianco brillante GP-026
GP-200 blu pavone	GP di miscelazione/sovrastampa Clear
GP-205 riflesso blu	GP Metallic Clear di miscelazione

### R. garanzia responsabilità limitata all'acquisto e i costi di installazione

Nonostante nulla fornite nel presente documento o qualsiasi altro materiale scritto al contrario, polimerici garantisce che solo il prezzo di acquisto e costi di installazione. POLIMERICI non avrà alcuna responsabilità o obbligo per qualsiasi utente, acquirente, acquirente, distributore OR OTHER persona OR ENTITY FOR ANY SPECIAL, diretta, indiretta, incidentali, o consequenziali, tuttavia causati, compresi senza alcuna limitazione, lesioni personali, perdita di affari, perdita di profitto, o altri danni, indipendentemente dal fatto che acquirente hanno informato polimerici della possibilità o la probabilità del verificarsi di tali danni.

### B. limitazione delle garanzie implicite e idoneità per un fine particolare

## Colori di Pantone Matching System®

I nove PANTONE® approvato sfumature vengono utilizzati per simulare i colori PANTONE® Color Specifier Color Matching System (CMS). Le formule sono state progettate per la massima opacità e sono disponibili in libro o formati Software di Imaging colore sorgente

GP-064 CMS GS giallo	GP-066 CMS RS giallo
GP-114 CMS Orange	GP-121 CMS YS rosso
GP-164 CMS b rosso	GP-165 CMS Magenta
GP-127 CMS viola	GP-230 CMS blu
GP-325 CMS verde	GP colorazione bianco
GP ombreggiatura nera	GP di miscelazione/sovrastampa Clear

Pantone® è un marchio di Pantone porzioni Pantone, Inc. 1963, 1991

Si consiglia una prova preliminare di stampa e polimerizzazione sui supporti destinati a utilizzare, al fine di accertare esattamente la procedura, i tempi di lavoro e l'effetto ottenuto. MESCOLARE BENE PRIMA DELL'USO. Seguire le indicazioni sulla confezione, chiedere per le schede di dati di sicurezza e seguire sempre le indicazioni in esso contenute.

**Importante** – Solo l'uso corretto del prodotto permetterà risultati soddisfacenti. Per questo motivo, strettamente imparentato con il prodotto fornito, polimerici devono declinano ogni responsabilità diretta e indiretta per l'uso proprio o improprio del prodotto. Accertarsi che il prodotto è giusto per l'utilizzo desiderato, lavorare secondo le istruzioni fornite nelle nostre schede tecniche. Prima di utilizzo contattare il nostro servizio tecnico in caso di dubbio.

## Precauzioni

Leggere il foglio di dati materiale di sicurezza prima della lavorazione. Esso contiene le istruzioni per le precauzioni da adottare durante la gestione inchiostri. Se l'inchiostro viene a contatto con la pelle, pulire con un panno pulito e asciutto (non usare solventi). Lavare e risciacquare le zone interessate con acqua e sapone.



# Renegade GP

---

POLIMERICO VIENE FORNITA GARANZIA SOSTITUISCE OGNI ALTRA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, INCLUSE MA NON LIMITATE A GARANZIE IMPLICITE DI IDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE, DI UNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ E QUALSIASI ALTRA GARANZIA DERIVANTE DA UN CORSO DI TRATTATIVA, PRESTAZIONI, UTILIZZO DELLA CLIENTELA O COMMERCIO IMPLICITA.

---

(816) 221-5567

[www.polymericgroup.com](http://www.polymericgroup.com)



Polymeric US Inc.  
117 E. 14<sup>th</sup> Avenue  
N. Kansas City, MO. 64116