

Dual Cure DC è un inchiostro di una parte dello schermo sviluppato per curare sotto vapore di mercurio standard così come il LED condizioni di reticolazione. Questo unico inchiostro UV aderisce al HDPE, LDPE, PET, PVC e PP senza l'uso di promotori di adesione o catalizzatori. DC serie esibisce un'eccellente flessibilità per prove di compressione su bottiglie murate sottile, eppure mantiene eccezionali proprietà di resistenza di adesione e acqua.

Proprietà di prestazioni

- Cure con superficie dura per confezionamento primario
- Proprietà reologiche distinte per stampe lisce
- Elevata flessibilità per contenitori murati sottile
- Nessuna fiamma necessaria per adesione PET
- Bianco brillante opaco, non ingiallente
- Resistenza all'acqua eccellente
- Adesione senza eguali per PE, PP e PET

Substrati consigliati

Per ottenere i migliori risultati di seguito richiede un trattamento fiamma prima della stampa:

- Polietilene ad alta densità
- Polietilene a bassa densità
- Polipropilene

Nessuna fiamma è necessaria per:

- PVC
- ANIMALE DOMESTICO

Polimerizzazione

Inchiostro in grado di curare bene quando stampata attraverso la rete di poliestere ad armatura a tela 380-460 (150-180cm) o più fine. Finestra di cura ottimale della DC di 125-150 mJ / cm², 550-650 mW / cm² è generalmente ottenuto con un 300 watt per lampada a vapori di mercurio pollici a velocità di stampa fino a 70 contenitori al minuto o lampada a LED da 8 watt a premere uno 395 nM, velocità fino a 70 contenitori al minuto. Velocità di cura possono variare come materiale più spesso e scure superficie colori richiedono più energia.

Adesione dovrebbe essere un minimo di 95% da unità di polimerizzazione con adesione finale lo sviluppo entro quattro ore dalla polimerizzazione iniziale. Possono essere utilizzati tessuti più grossolane; Tuttavia, i parametri della cura potrebbero essere necessario essere regolato per la pellicola d'inchiostro aumentata.

Se una perdita di lucentezza o adesione a causa di insufficiente cura in notato, l'uso di 5 – 10% DC metallico miscelazione chiaro aumenterà la penetrazione della luce e migliorare la cura in colori opachi senza riduzione della viscosità.

Resistenza all'acqua

DC ha superato tutti i test di laboratorio condotto acqua immersione/umido flex. Stampato bottiglie sono state testate immediatamente anche come dopo un periodo di 24 ore 'post cura'. Questo periodo, tra curare e testing, fornisce il tempo di film e substrato di inchiostro per stabilizzare, migliorando così le proprietà di adesione.

Stampa

Mescolare bene prima dell'uso. Mentre fornito in condizione pronto stampa, DC può essere ridotto fino al 10% con 23850 DC più sottile. Cura dovrebbe essere presa per stampare l'inchiostro a temperatura ottima 70-90° F (21-27° C). Raffreddare la viscosità più pesante di volontà dell'inchiostro e non scorre correttamente. Inchiostro caldo sarà inferiore a viscosità con conseguente scarsa definizione e diminuita opacità.

Copertura

3.200-3.600 piedi quadrati per gallone basato sul deposito di inchiostro, 40 - mil.60 dipendente sulle condizioni di stampa e colore.

Deposito

Prestare la massima attenzione a conservare inchiostro in contenitori ben chiusi, situati in un luogo buio e fresco (60-80° F/15-27° C). Dopo produzione lunga esecuzione, forma l'inchiostro in eccesso lo schermo deve essere smaltito correttamente. Con i termini adatti, inchiostro non aperto dovrebbe avere una durata di circa 12 dodici mesi dalla data del produttore.

Di metallico

Utilizzare chiaro metallico di miscelazione per preparare inchiostro metallico come sua viscosità aumentata aiuta a assicurare una sospensione di particelle buona e conservabilità prolungata. Sono consigliati rapporti di miscelazione, in peso:

- 28% oro pasta
- 12% argento incollare

Per una copertura ottimale e opacità, 305-420 tela mesh è raccomandato.

Additivi

- Promotore di adesione 1534 fino al 3% se necessario
- 23850 diluente fino al 10% secondo le necessità
- 24003 liquido LED curativa (per resistenza aggiunta prodotto)

Precauzioni

Leggi la scheda di dati di sicurezza prima della lavorazione. Esso contiene le istruzioni per le precauzioni da adottare durante la gestione inchiostri. Se l'inchiostro viene a contatto con la pelle, pulire con un panno pulito e asciutto (non usare solventi). Lavare e risciacquare le zone interessate con acqua e sapone.

Processo di stampa

Per la riproduzione di semitono superiore, mezzitoni DC sono disponibili in una gamma di livelli di densità. Ulteriore controllo della densità può essere realizzato con uso di DC HT Base. Per ottenere i migliori risultati, 380 (150cm) o più fine e un rivestimento liscio, sottile stampino dovrebbe essere utilizzato con processo di stampa.

	Stampa	ad alta
	Densità	de pronto
DC semitono giallo	0.90	1.10
DC semitono magenta	1.40	1.80
DC mezzitoni ciano	1.40	1.80
DC semitono nero	1.60	2.00

Disponibilità colore

DC è disponibile in undici colori standard opachi. Partite personalizzate, colori metallici, fluorescenti e trasparenti sono disponibili su richiesta.

Giallo limone DC-111	DC-220 verde smeraldo
Arancione brillante DC-131	DC-301 nero opaco
Rosso fuoco DC-141	Bianco opaco DC-311
DC-155 Rubine Red	CC-160 rodamina rosso
Bianco brillante DC-026	DC-205 riflesso blu
Sovrastampa di DC/miscelazione chiaro	DC-210 Ultra Blu
DC Metallic Clear di miscelazione	

Colori di Pantone Matching System®

I nove PANTONE® approvato sfumature vengono utilizzati per simulare i colori PANTONE® Color Specifier Color Matching System (CMS). Le formule sono state progettate per la massima opacità e sono disponibili in libro o formati Software di Imaging colore sorgente

DC-064 CMS GS giallo	DC-066 CMS RS giallo
DC-114 CMS Orange	DC-121 CMS YS rosso
DC-164 CMS b rosso	DC-165 CMS Magenta
DC-127 CMS viola	DC-230 CMS blu
DC-325 CMS verde	DC colorazione bianco
DC ombreggiatura nera	

Pantone® è un marchio di Pantone porzioni Pantone, Inc. 1963, 1991

Si consiglia di test completa costruzione secondo le condizioni del negozio prima di piena produzione. MESCOLARE BENE PRIMA DELL'USO. Seguire le indicazioni sulla confezione, chiedere per le schede di dati di sicurezza e seguire sempre le indicazioni in esso contenute.

Importante – Solo l'uso corretto del prodotto permetterà risultati soddisfacenti. Per questo motivo, strettamente imparentato con il prodotto fornito, polimerici devono declinare ogni responsabilità diretta e indiretta per l'uso proprio o improprio del prodotto. Accertarsi che il prodotto è giusto per l'utilizzo desiderato, lavorare secondo le istruzioni fornite nelle nostre schede tecniche. Prima di utilizzo contattare il nostro servizio tecnico in caso di dubbio.

R. garanzia responsabilità limitata all'acquisto e i costi di installazione

Nonostante nulla fornite nel presente documento o qualsiasi altro materiale scritto al contrario, polimerici garantisce che solo il prezzo di acquisto e costi di installazione. POLIMERICI non avrà alcuna responsabilità o obbligo per qualsiasi utente, acquirente, acquirente, distributore OR OTHER persona OR ENTITY FOR ANY SPECIAL, diretta, indiretta, incidentali, o consequenziali, tuttavia causati, compresi senza alcuna limitazione, lesioni personali, perdita di affari, perdita di profitto, o altri danni, indipendentemente dal fatto che acquirente hanno informata polimerici della possibilità o la probabilità del verificarsi di tali danni.

B. limitazione delle garanzie implicite e idoneità per un fine particolare

POLIMERICO VIENE FORNITA GARANZIA SOSTITUISCE OGNI ALTRA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, INCLUDE MA NON LIMITATE A GARANZIE IMPLICITE DI IDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE, DI UNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALITÀ E QUALSIASI ALTRA GARANZIA DERIVANTE DA UN CORSO DI TRATTATIVA, PRESTAZIONI, UTILIZZO DELLA CLIENTELA O COMMERCIO IMPLICITA.



Dual Cure DC Series

LED/Mercury Vapor Cure Container Ink

