

ULTRABOND WR è distinto nella sua capacità di offrire non bloccante, la flessibilità necessaria per le applicazioni di banner con adesione aggiuntivi per molti stock di punto-di-acquisto. Questa versatilità offre stampanti dello schermo l'opportunità di ridurre le scorte di inchiostro da calza una linea di inchiostro singole. a differenza di altri inchiostri multiuso, di Ultrabond eccezionale flessibilità e aderenza si alza per la domanda dei più severi requisiti di finitura.

Proprietà di prestazioni

- Adesione su una vasta gamma di substrati
- Nascondi alta opacità fornisce migliore dell'intrappolamento di colore
- Finitura a bassa adesività per una facile movimentazione
- N-VP e privo di metalli pesanti
- Adatto per cucire, occhielli e fustellatura
- Acqua e resistente all'abrasione

Substrati consigliati

- ABS
- Carta e cartoncino
- Espanso PVC (Sintra®, Celtec®)
- Scanalate di poliolefina * & trattati foglio in polietilene HD
- Molti metalli rivestiti
- PETG
- Policarbonato (adesivo non raccomandato)
- Banner di polietilene
- Polistirolo
- Pressione sensibile vinile
- Stampa poliestere trattati
- Tyvek
- Vinile non supportato

* Con l'uso di promotore di adesione (3% 11939), UltraBond WR si atterra alle poliolefine scanalate come Coroplast®. Migliori forme di adesione dopo un ora di 6 sei post cura. Shelf life dell'inchiostro modificate è almeno 3 giorni. Questo promotore di adesione fornisce anche la resistenza all'acqua eccellente. Azione di plastica dovrebbe avere un trattamento superficiale livello di dyne 40 o superiore.

Linee guida di trattamento/trasformazione

Il sistema di WR UltraBond quando correttamente curata sviluppa un lucido estremamente versatile, la pellicola d'inchiostro resistente all'acqua. Anche se la pellicola d'inchiostro curato è stata progettata per ottimizzare l'elaborazione e la gestione, la stampante deve assumersi la responsabilità per il pre-test e i parametri per accatastamento parti stampate prima di ogni esecuzione di qualificazione. L'intensità di cura, il peso o la pinza di materiale e/o temperature ambientali elevate e umidità degli ambienti di stampa e stoccaggio influenzeranno blocco resistenza.

Sotto la cura di WR UltraBond radicalmente possa influenzare le proprietà fisiche degli inchiostri. Non esporre pile di materiale stampato agli ambienti che possono introdurre livelli elevati di umidità e acqua. Materiali stampati devono essere conservati in un luogo asciutto. Si raccomanda inoltre che ulteriori precauzioni

prevedere spedizione da camion in quanto le temperature in rimorchi possono superare 160°F, 70° c.

Solidità alla luce

A pieno forza e curato correttamente, colori WR sono formulati per resistere fino a tre anni di esposizione all'esterno con clear. Fattori che alterano la durezza esterna dell'inchiostro includono ma non sono limitati a: substrato grado/età, scarsa cura della pellicola d'inchiostro, formule, posizionamento direzionale, pellicola d'inchiostro depositare, esposizione ad eccessivi abrasivi e sostanze inquinanti dell'aria. Deve prestare attenzione quando riducendo il tono massa * colori con chiaro o colorazione bianco come questo potrebbe influenzare negativamente la durezza esterna del colore. Sono colori che non devono essere utilizzati per applicazioni esterne: CMS 164 b rosso, CMS 114 arancio, rosso caldo 180 e 131 arancione brillante. Settore automobilistico colore alternativo raccomandazioni sono disponibili chiamando il nostro ufficio tecnico. * Tono di massa: il colore del prodotto completo senza diluizione.

Stampa

Mescolare bene prima dell'uso. Mentre fornito in condizione pronto stampa, WR può essere ridotto fino al 10% con #6494 più sottile. Cura dovrebbe essere presa per stampare l'inchiostro a temperatura ottima 70-90° F (21-27° C). Raffreddare la viscosità più pesante di volontà dell'inchiostro e non scorre correttamente. Inchiostro caldo sarà inferiore a viscosità con conseguente scarsa definizione e diminuita opacità.

Copertura

3.200-3.600 piedi quadrati per gallone basato sul deposito di inchiostro, 40 - mil.60 dipendente sulle condizioni di stampa e colore.

Deposito

Prestare la massima attenzione a conservare inchiostro in contenitori ben chiusi, situati in un luogo buio e fresco (60-80° F/15-27° C). Dopo lunga di produzione viene eseguito in eccesso inchiostro dallo schermo deve essere correttamente smaltito. Con i termini adatti, inchiostro non aperto dovrebbe avere una durata di circa 12 dodici mesi dalla data del produttore.

Di metallico

Utilizzare chiaro metallico di miscelazione per preparare inchiostro metallico come sua viscosità aumentata aiuta a assicurare una sospensione di particelle buona.

Sono consigliati rapporti di miscelazione, in peso:

- 28% oro pasta
- 12% argento incollare

Per una copertura ottimale e opacità, 280-305 (110-120cm) tela mesh. Utilizzare WR sovrastampa chiaro per esteso alle intemperie e per migliorare le proprietà del prodotto non offuscarsi.

Additivi

- 6494 diluente - utilizzare fino al 10%, secondo le necessità
- Promotore di adesione 11939, 3-5% secondo le necessità

Precauzioni

Leggi la scheda di dati di sicurezza prima della lavorazione. Esso contiene le istruzioni per le precauzioni da adottare durante la gestione inchiostri. Se l'inchiostro viene a contatto con la pelle, pulire con un panno pulito e asciutto (non usare solventi). Lavare e risciacquare le zone interessate con acqua e sapone.

Processo di stampa

Per la riproduzione di semitono superiore, mezzitoni sono disponibili in una gamma di livelli di densità. Ulteriore controllo della densità può essere realizzato con uso di GP HT Base. Per risultati ottimali, utilizzare 380 (140cm) o più fine e un rivestimento liscio, sottile stampino dovrebbe essere utilizzato con processo di stampa.

	Premere Pronto	retroilluminato ad alta Densita	Densita
WR semitono giallo	0.90	1.10	1.35
WR semitono Magenta	1.40	1.75	2.05
WR mezzitono ciano	1.40	1.80	2.20
WR semitono nero	1.60	2.00	2.25

Disponibilità colore

ULTRABOND WR è disponibile nei colori standard opachi. Partite personalizzate, colori metallici, fluorescenti e trasparenti sono ottenibili su richiesta.

WR-101 Primrose giallo	WR-210 Ultra Blu
WR-111 limone giallo	WR-220 verde smeraldo
WR-123 media giallo	WR-225 Forest Green
Arancione brillante WR-131	Verde Lime WR-226
WR-135 Vivid Orange	WR-235 Teal
Rosso fuoco WR-141	WR-240 viola
WR-151 rosso scarlatto	WR-260 marrone
WR-155 Rubine Red	WR-301 nero opaco
WR-160 rodamina rosso	WR-311 bianco opaco
WR-180 rosso caldo	WR-312 Jet Black
WR-190 processo blu	WR-026 bianco brillante
Blu pavone WR-200	WR miscelazione/sovrastampa Clear

R. garanzia responsabilità limitata all'acquisto e i costi di installazione

Nonostante nulla fornite nel presente documento o qualsiasi altro materiale scritto al contrario, polimerici garantisce che solo il prezzo di acquisto e costi di installazione. POLIMERICI non avrà alcuna responsabilità o obbligo per qualsiasi utente, acquirente, acquirente, distributore OR OTHER persona OR ENTITY FOR ANY SPECIAL, diretta, indiretta, incidentali, o consequenziali, tuttavia causati, compresi senza alcuna limitazione, lesioni personali, perdita di affari, perdita di profitto, o altri danni, indipendentemente dal fatto che acquirente hanno informata polimerici della possibilità o la probabilità del verificarsi di tali danni.

B. limitazione delle garanzie implicite e idoneità per un fine particolare

POLIMERICO VIENE FORNITA GARANZIA SOSTITUISCE OGNI ALTRA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, INCLUSE MA NON LIMITATE A GARANZIE IMPLICITE DI IDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE, DI UNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALITÀ E QUALSIASI ALTRA GARANZIA DERIVANTE DA UN CORSO DI TRATTATIVA, PRESTAZIONI, UTILIZZO DELLA CLIENTELA O COMMERCIO IMPLICITA.

WR-205 riflesso blu

WR Metallic Clear di miscelazione

Colori di Pantone Matching System®

I nove PANTONE® approvato sfumature vengono utilizzati per simulare i colori PANTONE® Color Specifier Color Matching System (CMS). Le formule sono state progettate per la massima opacità e sono disponibili in libro o formati Software di Imaging colore sorgente

WR-064 CMS GS giallo	WR-066 CMS RS giallo
WR-114 CMS Orange	WR-121 CMS YS rosso
WR-164 CMS b rosso	WR-165 CMS Magenta
WR-127 CMS viola	WR-230 CMS blu
WR-325 CMS verde	WR colorazione bianco
WR ombreggiatura nera	WR miscelazione/sovrastampa Clear

Pantone® è un marchio di Pantone porzioni Pantone, Inc. 1963, 1991

Si consiglia di test completa costruzione secondo le condizioni del negozio prima di piena produzione. MESCOLARE BENE PRIMA DELL'USO. Seguire le indicazioni sulla confezione, chiedere per le schede di dati di sicurezza e seguire sempre le indicazioni in esso contenute.

Importante – Solo l'uso corretto del prodotto permetterà risultati soddisfacenti. Per questo motivo, strettamente imparentato con il prodotto fornito, polimerici devono declinano ogni responsabilità diretta e indiretta per l'uso proprio o improprio del prodotto. Accertarsi che il prodotto è giusto per l'utilizzo desiderato, lavorare secondo le istruzioni fornite nelle nostre schede tecniche. Prima di utilizzo contattare il nostro servizio tecnico in caso di dubbio.



Ultrabond WR

