

Questo sistema è stato formulato specificamente per aiutare i clienti a ridurre i costi operativi che richiedono meno energia per curare questo prodotto. Inchiostri che precedentemente sono stati curati ai livelli standard di potenza su pianali e presse in linea ora in grado di curare il nostro inchiostro su ½ impostazioni power o standby. Aziende di fronte a bollette elettriche alte ora godere di una significativa riduzione dei costi attraverso l'uso di nostra serie di energia bassa. Questo vale anche per stampanti con funzionalità di LED. LE curerà a 50 piedi al minuto utilizzando 395 nM/8 watt o una maggiore unità.

Proprietà di prestazioni

- Finitura durevole, non-block per stampe fronte-retro
- Flessibile per applicazioni multi-strato/fustellatura
- Buona resistenza all'acqua
- Finitura a bassa adesività per una facile movimentazione
- Senza additivi necessari per Coroplast®
- Eccellente adesione ad un'ampia varietà di substrati
- Tassi di guarigione rapida, ideali per presse multi-colore

Substrati consigliati

- ABS
- In alluminio anodizzato
- Magazzino di bordo
- Carta patinata
- Espanso PVC (Sintra®, Celtec®)
- Di poliolefina scanalata
- Molti metalli rivestiti
- Policarbonato (adesivo non consigliato)
- Foglio di polietilene
- Polistirolo
- Vinile rigido

Linee guida di trattamento/trasformazione

Inchiostro in grado di curare bene quando stampata attraverso 355(140cm) tela poliestere mesh o più fine. Finestra di cura ottimale di LE di 76 mJ/440mW è generalmente ottenuto con uno 200 watt per lampada a vapori di mercurio pollici ad una velocità di cintura di 100-120 piedi al minuto o modalità di esecuzione ½ potenza. Il prodotto anche curare attraverso una lampada da 8 watt/395 nM LED ad una velocità di cintura di 50 piedi al minuto. Ciò dovrebbe fornire la cura completa del prodotto. Velocità di cura possono variare come materiale più spesso e scure superficie colori richiedono più energia. Adesione dovrebbe essere un minimo di 95% da fotopolimerizzatore con adesione finale lo sviluppo entro sei ore di polimerizzazione iniziale. Possono essere utilizzati tessuti più grossolane; Tuttavia, i parametri della cura potrebbero essere necessario essere regolato per la pellicola d'inchiostro aumentata. Se una perdita di lucentezza o adesione a causa di insufficiente cura in notato, l'uso di 5 – 10% LE miscelazione/sovrastampa chiaro aumenterà la penetrazione della luce e migliorare la cura.

Solidità alla luce

A pieno forza e curato correttamente, LE colori sono formulati per resistere fino a tre anni di esposizione all'esterno. Fattori che alterano la durevolezza esterna dell'inchiostro includono ma non sono limitati a: substrato grado/età, scarsa cura della pellicola d'inchiostro, formule, posizionamento direzionale, pellicola d'inchiostro depositare, esposizione ad eccessivi abrasivi e sostanze inquinanti dell'aria. Prodotto può gesso dopo un anno di esposizione diretta.

Deve prestare attenzione quando riducendo il tono massa * colori con chiaro o colorazione bianco come questo potrebbe influenzare

negativamente la durevolezza esterna del colore. Sono colori che non devono essere utilizzati per applicazioni esterne: CMS 164 b rosso, CMS 114 arancio, 180 rosso caldo e brillante 131

Orange. Settore automobilistico colore alternativo raccomandazioni sono disponibili chiamando il nostro ufficio tecnico. * Tono di massa: il colore del prodotto completo senza diluizione.

Polimerici US utilizza pigmenti per settore automobilistico (fatta eccezione per i colori elencati nel secondo comma). Alcuni sistemi di resina possono gesso dopo un determinato periodo di tempo e richiede una chiara per una lunga durata all'aperto.

RIVESTIMENTO DEL RULLO

- 20047 SP XR RC Universal Gloss chiaro sovrastampa

SCHERMO

- 11402 SP XR Solarshield sovrastampa chiaro

Stampa

Miscelare bene prima dell'uso. Mentre fornito in condizione pronto stampa, LE può essere ridotto fino al 10% con #1004 più sottile. Cura dovrebbe essere presa per stampare l'inchiostro a temperatura ottima 70-90° F (21-27° C). Raffreddare la viscosità più pesante di volontà dell'inchiostro e non scorre correttamente. Inchiostro caldo sarà inferiore a viscosità con conseguente scarsa definizione e diminuita opacità.

Copertura

3.200-3.600 piedi quadrati per gallone basato sul deposito di inchiostro, 40 - mil.60 dipendente sulle condizioni di stampa e colore.

Deposito

Prestare la massima attenzione a conservare inchiostro in contenitori ben chiusi, situati in un luogo buio e fresco (60-80° F/15-27° C). Con i termini adatti, CYMK non aperto in dovrebbe avere una durata di circa 12 dodici mesi dalla data del produttore.

Di metallico

Utilizzare chiaro metallico di miscelazione per preparare inchiostro metallico come sua viscosità aumentata aiuta a assicurare una sospensione di particelle buona.

Sono consigliati rapporti di miscelazione, in peso:

- 28% oro pasta
- 12% argento incollare

Per una copertura ottimale e opacità, 280-305 (110 – 120cm) tela maglia. Utilizzare Solar Shield chiaro per esteso alle intemperie e per migliorare le proprietà del prodotto non offuscarsi.

Additivi

- 1004 diluente - utilizzare fino al 10%, secondo le necessità
- 13973 modificatore si aggrappano al 3% se necessario
- Promotore di adesione 1534 fino al 3% se necessario
- Promotore di adesione 11939, 3% secondo le necessità
- 2980 catalizzatore, 3% secondo le necessità (gel in 4 ore)

Precauzioni

Leggi la scheda di dati di sicurezza prima della lavorazione. Esso contiene le istruzioni per le precauzioni da adottare durante la gestione inchiostri. Se l'inchiostro viene a contatto con la pelle, pulire con un panno pulito e asciutto (non usare solventi). Lavare e risciacquare le zone interessate con acqua e sapone.

Processo di stampa

Per la riproduzione di semitono superiore, mezzitoni sono disponibili in una gamma di livelli di densità. Ulteriore controllo della densità può essere realizzato con uso di LE HT Base. Per risultati ottimali, utilizzare 390 (140cm) o più fine e un rivestimento liscio, sottile stampino dovrebbe essere utilizzato con processo di stampa.

	Premere Pronto	Retroilluminato ad alta Densità	Densità
LE mezzetinte giallo	0.90	1.10	1.35
LE mezzetinte Magenta	1.40	1.75	2.05
LE mezzetinte ciano	1.40	1.80	2.20
LE mezzetinte nero	1.60	2.00	2.25

Disponibilità colore

LE è disponibile in venti colori standard opachi. Partite personalizzate, colori metallici, fluorescenti e trasparenti sono ottenibili su richiesta.

LE-101 Primrose giallo	LE-210 Ultra Blu
Giallo limone LE-111	Verde smeraldo LE-220
LE-123 media giallo	LE-225 Forest Green
Arancione brillante LE-131	Verde Lime LE-226
LE-135 Vivid Orange	LE-235 Teal
Rosso fuoco LE-141	LE-240 viola
Rosso scarlatto LE-151	LE-260 marrone
LE-155 Rubine Red	LE-301 nero opaco

R. garanzia responsabilità limitata all'acquisto e i costi di installazione

Nonostante nulla fornite nel presente documento o qualsiasi altro materiale scritto al contrario, polimerici garantisce che solo il prezzo di acquisto e costi di installazione. POLIMERICI non avrà alcuna responsabilità o obbligo per qualsiasi utente, acquirente, acquirente, distributore OR OTHER persona OR ENTITY FOR ANY SPECIAL, diretta, indiretta, incidentali, o consequenziali, tuttavia causati, compresi senza alcuna limitazione, lesioni personali, perdita di affari, perdita di profitto, o altri danni, indipendentemente dal fatto che acquirente hanno informata polimerici della possibilità o la probabilità del verificarsi di tali danni.

LE-160 rodamina rosso	LE-311 bianco opaco
Rosso caldo LE-180	LE-312 Jet Black
LE-190 processo blu	Bianco brillante LE-026
Blu pavone LE-200	LE miscelazione/sovrastampa Clear
LE-205 riflesso blu	LE Metallic Clear di miscelazione

Colori di Pantone Matching System®

I nove PANTONE® approvato sfumature vengono utilizzati per simulare i colori PANTONE® Color Specifier Color Matching System (CMS). Le formule sono state progettate per la massima opacità e sono disponibili in libro o formati Software di Imaging colore sorgente

LE-064 CMS GS giallo	LE-066 CMS RS giallo
LE-114 CMS Orange	LE-121 CMS YS rosso
LE-164 CMS b rosso	LE-165 CMS Magenta
LE-127 CMS viola	LE-230 CMS blu
LE-325 CMS verde	LE colorazione bianco
LE ombreggiature nero	LE miscelazione/sovrastampa Clear

Pantone® è un marchio di Pantone porzioni Pantone, Inc. 1963, 1991

Si consiglia di test completa costruzione secondo le condizioni del negozio prima di piena produzione. MESCOLARE BENE PRIMA DELL'USO. Seguire le indicazioni sulla confezione, chiedere per le schede di dati di sicurezza e seguire sempre le indicazioni in esso contenute.

Importante – Solo l'uso corretto del prodotto permetterà risultati soddisfacenti. Per questo motivo, strettamente imparentato con il prodotto fornito, polimerici devono declinano ogni responsabilità diretta e indiretta per l'uso proprio o improprio del prodotto. Accertarsi che il prodotto è giusto per l'utilizzo desiderato, lavorare secondo le istruzioni fornite nelle nostre schede tecniche. Prima di utilizzo contattare il nostro servizio tecnico in caso di dubbio.



LE LED

Low Energy

B. limitazione delle garanzie implicite e idoneità per un fine particolare

POLIMERIC VIENE FORNITA GARANZIA SOSTITUISCE OGNI ALTRA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, INCLUSE MA NON LIMITATE A GARANZIE IMPLICITE DI IDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE, DI UNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ E QUALSIASI ALTRA GARANZIA DERIVANTE DA UN CORSO DI TRATTATIVA, PRESTAZIONI, UTILIZZO DELLA CLIENTELA O COMMERCIO IMPLICITA.

