

HeatFold è un inchiostro di serigrafia curabile UV estremamente flessibile, appositamente formulato per la stampa su materiali plastici destinati al piegamento di calore e pieghevole. HeatFold presenta eccezionali caratteristiche di piegamento di calore mantenendo opacità e ottima adesione. Questo inchiostro fornisce inoltre le caratteristiche ideali per il piegamento di calore e routing di PETG, PVC, policarbonato e lastre acriliche senza scheggiature o la perdita di adesione.

## Proprietà di prestazioni

- Forza del colore mezzetinte elevati per backlit stampa
- Adesione eccellente interno-cappotto
- Estrema flessibilità ideale per piegamento di calore
- Flessibile per applicazioni multi-strato/fustellatura
- Passaggio multiplo piegamento di calore senza scheggiarsi
- N-VP e privo di metalli pesanti
- Resistenza all'acqua/umidità eccellente

## Substrati consigliati

- Polistirolo antiurto (HIPS)
- PETG
- In policarbonato
- Polistirolo
- PVC-acrilico

## Linee guida di trattamento/trasformazione

Inchiostro in grado di curare bene quando stampate tramite un 355 (140cm) tela poliestere mesh o più fine. Finestra di cura ottimale di HeatFold di 310-350 mJ / cm<sup>2</sup> ,755 mW / cm<sup>2</sup> è generalmente ottenuto con un 300 watt per lampada a vapori di mercurio pollici ad una velocità di cintura di 30 piedi al minuto (10 m/min). Ciò dovrebbe fornire approfondita cura del prodotto tra cui colori opachi. Velocità del nastro può essere aumentato drammaticamente come il calibro di substrato è ridotto.

Adesione dovrebbe essere un minimo di 95% forma fotopolimerizzatore con adesione finale sviluppano in 4 quattro ore di polimerizzazione iniziale.

Se si nota una perdita o adesione a causa di insufficiente cura, l'uso di 5-10% HeatFold miscelazione/sovrastampa chiaro aumenterà la penetrazione della luce e migliorare la cura.

## Stampa

MESCOLARE BENE PRIMA DELL'USO. Mentre fornito in condizione pronto stampa, HeatFold può essere ridotto fino al 10% con 9058 # o #1458 più sottile. Cura dovrebbe essere presa per stampare l'inchiostro a temperatura ottima 70-90° F (21-27° C). Raffreddare la viscosità più pesante di volontà dell'inchiostro e non scorre correttamente. Inchiostro caldo sarà inferiore a viscosità con conseguente scarsa definizione e diminuita opacità.

## Copertura

3.200-3.600 piedi quadrati per gallone basato sul deposito di inchiostro, 40 - mil.60 dipendente sulle condizioni di stampa e colore.

## Deposito

Prestare la massima attenzione a conservare inchiostro in contenitori ben chiusi, situati in un luogo buio e fresco (60-80° F/15-27° C). Dopo lunga di produzione viene eseguito in eccesso inchiostro dallo schermo deve essere correttamente smaltito. Con i termini adatti, inchiostro non aperto dovrebbe avere una durata di circa 12 dodici mesi dalla data del produttore.

## Di metallico

Utilizzare chiaro metallico di miscelazione per preparare inchiostro metallico come sua viscosità aumentata aiuta a assicurare una sospensione di particelle buona. Rapporti di miscelazione consigliato, di peso sono:

- 28% oro pasta
- 12% argento incollare

Per una copertura ottimale e opacità, 280-305 (110-120cm) tela mesh. Utilizzare WR sovrastampa chiaro per esteso alle intemperie e per migliorare le proprietà del prodotto non offuscarsi.

## Additivi

- 9058 o 1458 diluente - utilizzare fino al 10% secondo le necessità

## Precauzioni

Leggi la scheda di dati di sicurezza prima della lavorazione. Esso contiene le istruzioni per le precauzioni da adottare durante la gestione inchiostri. Se l'inchiostro viene a contatto con la pelle, pulire con un panno pulito e asciutto (non usare solventi). Lavare e risciacquare le zone interessate con acqua e sapone.

## Processo di stampa

Per la riproduzione di semitono superiore, mezzitoni sono disponibili in una gamma di livelli di densità. Ulteriore controllo della densità può essere realizzato con uso di GP HT Base. Per risultati ottimali, utilizzare 380 (140cm) o più fine e un rivestimento liscio, sottile stampino dovrebbe essere utilizzato con processo di stampa.

	Premere Pronto	Retroilluminato ad alta Densità	Densità
Semitono giallo	0.90	1.10	1.35
Semitono Magenta	1.40	1.75	2.05
Mezzitoni ciano	1.40	1.80	2.20
Semitono nero	1.60	2.00	2.25

## Disponibilità colore

HeatFold è disponibile in colori standard opachi. Partite personalizzate, colori metallici, fluorescenti e trasparenti sono ottenibili su richiesta.

HF-101 Primrose giallo	HF-210 Ultra Blu
Giallo limone HF-111	HF-220 verde smeraldo
HF-123 media giallo	HF-225 Forest Green
Arancione brillante HF-131	Verde Lime HF-226
HF-135 Vivid Orange	HF-235 Teal
Rosso fuoco HF-141	HF-240 viola
Rosso scarlatto HF-151	HF-260 marrone
HF-155 Rubine Red	HF-301 nero opaco
HF-160 rodamina rosso	HF-311 bianco opaco
Rosso caldo HF-180	HF-312 Jet Black
HF-190 processo blu	Bianco brillante HF-026
Blu pavone HF-200	HF di miscelazione/sovrastampa Clear
HF-205 riflesso blu	HF Metallic Clear di miscelazione

## Colori di Pantone Matching System®

I nove PANTONE® approvato sfumature vengono utilizzati per simulare i colori PANTONE® Color Specifier Color Matching System (CMS). Le formule sono state progettate per la massima opacità e sono disponibili in libro o formati Software di Imaging colore sorgente

HF-064 CMS GS giallo	HF-066 CMS RS giallo
HF-114 CMS Orange	HF-121 CMS YS rosso
HF-164 CMS b rosso	HF-165 CMS Magenta
HF-127 CMS viola	HF-230 CMS blu
HF-325 CMS verde	HF colorazione bianco
HF ombreggiatura nera	HF di miscelazione/sovrastampa Clear

Pantone® è un marchio di Pantone porzioni Pantone, Inc. 1963, 1991

Si consiglia di test completa costruzione secondo le condizioni del negozio prima di piena produzione. MESCOLARE BENE PRIMA DELL'USO. Seguire le indicazioni sulla confezione, chiedere per le schede di dati di sicurezza e seguire sempre le indicazioni in esso contenute.

**Importante** – Solo l'uso corretto del prodotto permetterà risultati soddisfacenti. Per questo motivo, strettamente imparentato con il prodotto fornito, polimerici devono declinano ogni responsabilità diretta e indiretta per l'uso proprio o improprio del prodotto. Accertarsi che il prodotto è giusto per l'utilizzo desiderato, lavorare secondo le istruzioni fornite nelle nostre schede tecniche. Prima di utilizzo contattare il nostro servizio tecnico in caso di dubbio.

## R. garanzia responsabilità limitata all'acquisto e i costi di installazione

Nonostante nulla fornite nel presente documento o qualsiasi altro materiale scritto al contrario, polimerici garantisce che solo il prezzo di acquisto e costi di installazione. POLIMERICI non avrà alcuna responsabilità o obbligo per qualsiasi utente, acquirente, acquirente, distributore OR OTHER persona OR ENTITY FOR ANY SPECIAL, diretta, indiretta, incidentali, o consequenziali, tuttavia causati, compresi senza alcuna limitazione, lesioni personali, perdita di affari, perdita di profitto, o altri danni, indipendentemente dal fatto che acquirente hanno informata polimerici della possibilità o la probabilità del verificarsi di tali danni.

## B. limitazione delle garanzie implicite e idoneità per un fine particolare

POLIMERICO VIENE FORNITA GARANZIA SOSTITUISCE OGNI ALTRA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, INCLUDE MA NON LIMITATE A GARANZIE IMPLICITE DI IDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE, DI UNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALITÀ E QUALSIASI ALTRA GARANZIA DERIVANTE DA UN CORSO DI TRATTATIVA, PRESTAZIONI, UTILIZZO DELLA CLIENTELA O COMMERCIO IMPLICITA.