

Jaque mate FL es una extremadamente durable, curable, digital tinta de impresión Ultravioleta específicamente formulada para aplicaciones en diversos plásticos, donde se requiere un alto nivel de flexibilidad. Con excepcional adherencia características, post prensa, operaciones de acabado tales como troquelado, fresado, CNC sierra corte y ajuste de guillotina, se pueden realizar sin borde astillado o pérdida de la adherencia de la tinta al material. Las características distintivas del jaque mate FL permite la flexión de cabeza en materiales de acrílico, ABS, PVC expandido, caderas, PETG y policarbonato. Hecho con solamente los pigmentos al aire libre mejor a largo plazo, jaque mate ofrece una excelente gama de colores para tu color certificado impresoras.

Propiedades de rendimiento

- Flexibilidad y estiramiento excelente
- Gama muy amplia de adherencia
- Flexible para construcciones de múltiples capas
- Fuerza del color elevado para los usos retroiluminados
- Variedad de color brillante y alta densidad
- Características acabadas tremendo
- Fabricado para impresoras planas
- Resistencia al agua

Sustratos recomendados

- Acrílico
- ABS
- Plástico corrugado
- PVC expandido
- Alto impacto, estireno (HIPS)
- Polietileno de alta densidad (dyne 40 min.)
- PETG (Copolyester)
- Películas del animal doméstico
- P.S de vinilo y vinilo reflectante
- Aluminio y materiales de la muestra de metal pintado
- Muchos otros materiales de plástico y laminados

Solidez a la luz

Emmaqua erosión extensas pruebas están actualmente en curso. Durabilidad exterior Estimado es de 3 tres años. Máquina acelerada erosión es estándares de referencia y no precisamente reproduce rendimiento real al aire libre. Basado en la correlación previa de pruebas aceleradas versus tiempo real exposición, 500 horas se compara a aproximadamente un año, 45 grados hacia el sur de Florida.

Colores disponibles

- CMYK
- Luz CMYK
- Blanco

Se aplica productos de capa del rodillo y de impresión de la pantalla

Para protección adicional clara de sobreimpresión productos, mejorando la solidez a la luz, y forro blanco productos para construcciones superficies de impresión, contacte soporte técnico poliméricos para obtener una lista de recubrimientos de rodillos y pantalla productos aplicables para su construcción específica.

Curado / directrices de procesamiento

La tinta se cura bien cuando se utiliza una ventana de curación óptima de 200-250 mJ / 755 mW se logra generalmente con dos 2 300 vatios por pulgada lámparas de vapor de mercurio. Esto debería proporcionar la curación completa del producto. Adherencia debe ser mínimo en forma de 95% unidad de polimerización con la adherencia final dentro de cuatro 4 horas de polimerización inicial. Si se nota una pérdida de lustre o adherencia debido a la insuficiente curación, una disminución de los niveles de saturación de aumentar la penetración de la luz y mejorar la curación.

El sistema de FL de jaque mate, cuando está curado correctamente desarrolla una película de tinta muy resistente y flexible. A pesar de que la película de tinta curada se ha diseñado para optimizar el procesamiento y manejo, la impresora debe asumir responsabilidad para la calificación de parámetros de producción antes de la impresión y pruebas previas. La intensidad de la cura, peso o calibre del material y/o elevadas temperaturas y humedad del ambiente de impresión y almacenamiento de información influirán en algunos medios de comunicación.

A. garantía limitada de la responsabilidad y los costes de instalación

Sin perjuicio de lo establecido en este documento o cualquier otro material escrito por el contrario, poliméricos sólo garantiza que el precio de compra y los costos de instalación. POLIMÉRICOS no tendrán ninguna responsabilidad ni obligación para cualquier usuario, comprador, comprador, distribuidor o otra persona o entidad de cualquier especial, directo, indirectos, INCIDENTALES, o consecuentes, sin embargo causó, incluyendo sin limitación, lesiones personales, pérdida de negocios, pérdida de beneficio, o otros daños, incluso comprador deberá haber informado poliméricos de la posibilidad o probabilidad de dichos daños y perjuicios.

B. limitación de garantía y aptitud para un propósito en Particular

POLÍMEROS SE DA GARANTÍA REEMPLAZA CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO PERO NO LIMITADAS A UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, DE UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD Y CUALQUIER OTRA GARANTIA QUE SURJA DEL CURSO DE NEGOCIACIÓN, RENDIMIENTO, CONSUMO DEL CLIENTE O COMERCIO.

Almacenamiento de información

Debe tenerse cuidado para almacenar tinta en recipientes herméticamente cerrados en un lugar oscuro fresco (60-80° F/15-27° C). Con las condiciones adecuadas, se espera que la tinta sin abrir tienen una vida útil de aproximadamente doce 12 meses para los colores y seis 6 meses para el blanco, desde la fecha del fabricante.

PRECAUCIONES

Lea la hoja de seguridad antes del procesamiento. Contiene las instrucciones de precauciones a tomar al manipular tintas. Si la tinta entra en contacto con la piel se limpie con un paño limpio y seco (no utilice solventes). Lave y enjuague las áreas afectadas con agua y jabón.