

GP renegade es un alto rendimiento, rápido secado, tinta de impresión de pantalla Ultravioleta específicamente formulada para punto de compra de aplicaciones. Serie GP ofrece impresoras de un sistema de tinta para usos múltiples de una amplia variedad de sustratos. GP renegade ofrece alto brillo y opacidad manteniendo las tasas de curación rápida. GP proporciona una superficie durable, alto deslizamiento con excelente durabilidad al aire libre.

## Propiedades de rendimiento

- Adhesión a gran variedad de sustratos
- Flexible de múltiples capas aplicaciones/troquelado
- Acabado sin bloqueo, Alto-deslice para fácil manejo
- N-VP y heavy metal gratis
- Excelente resistencia al agua y abrasión
- Opacidad superior para la captura de color

## Sustratos recomendados

- ABS
- Papel revestido
- Espuma expandida del PVC (Sintra®, Celtec®)
- Tablero de la espuma
- Estriados de poliolefina \*
- PETG
- Policarbonato (adhesivo no recomendado)
- Polietileno recubierta de cartulina
- Hoja de polietileno \*
- Poliestireno
- Vinilo sensible presión
- Vinilo rígido
- Bandera de vinilo (1 y 2 caras)

\* Con el uso del promotor de adhesión (3% de 1534 o 3% de 11939), Renegade se adhiere a estriado poliolefina como hoja Coroplast® y polietileno. Mejores formas de adhesión después de una hora de seis 6 post curación. Sea promotor de adherencia proporciona resistencia al agua excelente.

## Directrices de procesamiento/curado

Tinta se cura bien en formato impreso a través de acoplamiento con armadura llana del poliéster de 355 (140cm) o más fino. Ventana de curación óptima de GP de 125-150 mJ 550-650 mW se logra generalmente con un 200 vatios por pulgada lámpara de vapor de mercurio a una velocidad de correa de 70-90 pies por minuto (21-27m/min). Esto debería proporcionar la curación completa del producto. Velocidades de curado pueden variar como un material más grueso y oscuros colores superficiales requieren más energía. Adherencia deberá tener un mínimo de 95% de polimerización con la adherencia final dentro de seis horas de polimerización inicial. Telas más gruesas pueden ser utilizadas, sin embargo, parámetros de curación pueden necesitar ser ajustado para la película de tinta mayor. Si nota una pérdida de lustre o adherencia debido a la insuficiente curación en, el uso de 5 – 10% GP mezcla/sobreimpresión transparente aumentará la penetración de la luz y mejorar la curación.

## Solidez a la luz

En plena fuerza y curado adecuadamente, colores del GP están formuladas para soportar hasta tres años de exposición exterior con clara. (se tiza después de 1 año sin claro). Factores que alterarán la durabilidad de la tinta al aire libre incluyen pero no limitadas a: sustrato grado, edad, mala curación

de la película de tinta, fórmulas, direccional de la colocación, depósito de película de tinta, exposición a excesiva abrasivos y cuidado de contaminantes del aire se debe al reducir el tono total \* colores con claro o teñido de blanco como esto podría afectar negativamente la durabilidad exterior de

el color. Colores que no deben ser utilizados para aplicaciones al aire libre son: CMS 164 BS rojo, naranja de 114 CMS, 180 rojo caliente y 131 naranja brillante. Calidad color alternativo recomendaciones están disponibles llamando a nuestro Departamento de servicio técnico. \* Masa de tono: el color del producto completo sin dilución.

## RECUBRIMIENTO DE RODILLOS

- 21748 SP RC Universal brillante sobreimpresión claro

## PANTALLA

- 14152 GP SP Solarshield sobreimprimir claro

## Impresión de la

Mezclar bien antes de usar. Mientras que en estado listo prensa, GP puede ser reducido hasta un 7% con #1004 más delgado. Debe tenerse cuidado al imprimir la tinta en la óptima temperatura de 70-90° F (21-27° C). Enfriar la mayor viscosidad de la tinta voluntad y no fluirá correctamente. Tinta caliente será más baja en viscosidad, resultando en pobre definición y disminución de opacidad.

## Cobertura

3.200 a 3.600 pies cuadrados por galón basado en depósito tinta.40 -.60 mil dependen de las condiciones de impresión y color.

## Almacenamiento de información

Debe tenerse cuidado para almacenar tinta en recipientes herméticamente cerrados en un lugar oscuro fresco (60-80° F/15-27° C). Con las condiciones adecuadas, CYMK sin abrir en se espera que tenga una vida útil de aproximadamente doce 12 meses desde la fecha del fabricante, blanco aproximadamente 6 seis meses desde la fecha de fabricación.

## De metálicos

Uso claro mezcla metálica para preparar tinta metálica como su aumento de viscosidad ayuda a asegurar una suspensión de partículas buena y prolongada vida útil.

## Relaciones de mezcla recomendadas por peso son:

- 28% oro pasta
- pasta de plata de 12%

Para una óptima cobertura y opacidad, 280-305 (110-120cm) tejido de malla. Use protector Solar claro para extendida resistencia a la intemperie y para mejorar las propiedades de no-deslustre del producto.

## Aditivos

- 1004 Use diluyente - hasta un 7% como sea necesario
- 13973 modificador se aferran al 3% según sea necesario
- Promotor de adherencia de 1534 hasta el 3% según sea necesario
- 11939 promotor de adherencia, 3% según sea necesario
- 2980 catalizador, 3% según sea necesario (se gel en 4 horas)

## PRECAUCIONES

Lea la hoja de datos de seguridad del material antes del procesamiento. Contiene las instrucciones de precauciones a tomar al manipular tintas. Si la tinta entra en contacto con la piel se limpie con un paño limpio y seco (no utilice solventes). Lave y enjuague las áreas afectadas con agua y jabón.

## Proceso de impresión

Para la reproducción de medios tonos superiores, medios tonos están disponibles en una gama de niveles de densidad. Control adicional de la densidad puede lograrse con el uso de GP HT Base. Para mejores resultados, utilice 390 (140cm) o más fino y una capa lisa y delgada de la plantilla debe ser utilizada con el proceso de impresión.

	Prensa Listo	Alta Densidad	Retroiluminado Densidad
Semitono GP amarillo 0.90	1.10	1.35	
GP semitone Magenta	1.40	1.75	2.05
GP semitone Cian	1.40	1.80	2.20
GP semitone negro	1.60	2.00	2.25

## Disponibilidad de color

Renegade GP está disponible en 20 colores estándar opacos. Encuentros personalizados, colores metálicos, fluorescentes y transparentes son obtenibles bajo petición.

GP-101 Primrose Amarillo	GP-210 azul ultra
GP-111 amarillo de limon	GP-220 verde esmeralda
GP-123 amarillo medio	GP-225 bosque verde
GP-131 naranja brillante	GP-226 verde lima
GP-135 naranja vivo	GP-235 Teal
GP-141 rojo fuego	GP-240 Purpura
GP-151 rojo escarlata	GP-260 Brown
GP-155 Rubine Rojo	GP-301 negro opaco
GP-160 rojo rodamina	GP-311 blanco opaco
GP-180 rojo caliente	GP-312 negro

### A. garantía limitada de la responsabilidad y los costes de instalación

Sin perjuicio de lo establecido en este documento o cualquier otro material escrito por el contrario, poliméricos sólo garantiza que el precio de compra y los costos de instalación. POLIMÉRICOS no tendrán ninguna responsabilidad ni obligación para cualquier usuario, comprador, distribuidor o otra persona o entidad de cualquier especial, directo, indirectos, INCIDENTALES, o consecuentes, sin embargo causó, incluyendo sin limitación, lesiones personales, pérdida de negocios, pérdida de beneficio, o otros daños, incluso comprador deberá haber informado poliméricos de la posibilidad o probabilidad de dichos daños.

### B. limitación de garantía y aptitud para un propósito en Particular

POLÍMEROS SE DA GARANTÍA REEMPLAZA CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO PERO NO LIMITADAS A UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, DE UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN Y CUALQUIER OTRA GARANTÍA QUE SURJA DEL CURSO DE NEGOCIACIÓN, RENDIMIENTO, CONSUMO DEL CLIENTE O COMERCIO.

GP-190 proceso azul	GP-026 blanco brillante
GP-200 azul de pavo real	GP de mezcla/ sobreimpresion
GP-205 azul reflex	GP metalico mezcla claro

## Colores de Pantone Matching System®

El nuevo PANTONE® aprobado Color Matching System (CMS) tonos se utilizan para simular los colores del especificador de Color PANTONE®. Fórmulas diseñadas para máxima opacidad y están disponibles en libro o formatos de Software de fuente Color de imagen

GP-064 CMS GS amarillo	GP-066 CMS RS amarillo
GP-114 CMS naranja	GP-121 CMS YS rojo
GP-164 CMS BSrojo	GP-165 CMS Magenta
GP-127 CMS violeta	GP-230 CMS azul
GP-325 CMS verde	blanco tenidode GP
GP sombreado negro	GP de mezcla/ sobreimpresion claro

Pantone® es una marca registrada de Pantone, Inc. porciones de Pantone, Inc. 1963, 1991

Se recomienda una prueba preliminar de la impresión y curado en los soportes destinados a utilizar, para determinar exactamente el procedimiento, los tiempos de trabajo y el efecto obtenido. MEZCLAR BIEN ANTES DE USAR. Siga las instrucciones en el paquete y pedir las hojas de datos de seguridad siempre siga las instrucciones que figuran en él.

**Importante** – Sólo el uso correcto del producto permitirá resultados satisfactorios. Por esta razón, estrechamente relacionado con el producto suministrado, poliméricos deben declinar toda responsabilidad directa e indirecta por el uso adecuado o inadecuado del producto. Asegúrese de que el producto es adecuado para el uso deseado, funcionan de acuerdo con las instrucciones dadas en nuestras hojas de datos técnicos. Antes uso en contacto con nuestro servicio técnico en caso de duda.



# Renegade GP

---

---

(816) 221-5567

[www.polymericgroup.com](http://www.polymericgroup.com)



Polymeric US Inc.  
117 E. 14<sup>th</sup> Avenue  
N. Kansas City, MO. 64116