

Doble curación DC es una tinta de pantalla de una sola pieza desarrollada para curar en vapor de mercurio estándar, así como condiciones de LEDs. Esta única tinta UV se adhiere al HDPE, LDPE, PET, PVC y PP sin el uso de promotores de adherencia o catalizadores. DC serie exhibe excelente flexibilidad para las pruebas de compresión en botellas de paredes delgadas, sin embargo, mantiene características excepcionales de la resistencia de la adherencia y el agua.

## Propiedades de rendimiento

- Curas con superficie dura para el acondicionamiento primario
- Distintas propiedades reológicas para impresiones lisas
- Alta flexibilidad para contenedores amurallados delgados
- Ninguna llama necesaria para la adherencia de PET
- Blanco brillante opaco, no-amarilleando
- Resistencia al agua excelente
- Adherencia inigualable para PE, PP y PET

## Sustratos recomendados

Para obtener los mejores resultados los siguientes requieren un tratamiento de la llama antes de la impresión:

- Polietileno de alta densidad
- Polietileno de baja densidad
- Polipropileno

No llama es necesaria para:

- PVC
- MASCOTA

## De curado

Tinta se cura bien en formato impreso a través de malla de poliéster de ligamento tafetán 380-460 (150-180cm) o más fino. Ventana de curación óptima de C.C. de 125-150 mJ 550-650 mW se logra generalmente con una 300 vatios por pulgada lámpara de vapor de mercurio a prensa velocidades hasta 70 envases por minuto o con un 395 nM, lámpara de 8 Watts LED a prensa velocidades hasta 70 envases por minuto. Velocidades de curado pueden variar como un material más grueso y oscuros colores superficiales requieren más energía.

Adherencia debe ser un mínimo de 95% de la unidad de curado con la adherencia final dentro de cuatro horas de polimerización inicial. Se pueden utilizar telas más gruesas; sin embargo, parámetros de cura deba ser ajustado para la película de tinta mayor.

Si nota una pérdida de lustre o adherencia debido a la insuficiente curación en, el uso de 5-10% DC metálico mezcla claro aumentar la penetración de la luz y mejorar la curación en colores opacos sin reducción de la viscosidad.

## Resistencia al agua

DC ha superado todo laboratorio realizado agua inmersión/mojado flex pruebas. Impreso botellas fueron probados inmediatamente, así como después un período de 24 horas 'post curado'. Este periodo, curado y pruebas, proporciona el tiempo de película y el sustrato de tinta para estabilizar, mejorar propiedades de adhesión.

## Impresión de la

Mezclar bien antes de usar. Mientras que en estado listo prensa, DC puede ser reducido hasta un 10% con 23850 CC de diluyente. Debe tenerse cuidado al imprimir la tinta en la óptima temperatura de 70-90° F (21-27° C). Enfriar la mayor viscosidad de la tinta voluntad y no fluirá correctamente. Tinta caliente será más baja en viscosidad, resultando en pobre definición y disminución de opacidad.

## Cobertura

3.200 a 3.600 pies cuadrados por galón basado en depósito tinta.40 -60 mil dependen de las condiciones de impresión y color.

## Almacenamiento de información

Debe tenerse cuidado para almacenar tinta en recipientes herméticamente cerrados en un lugar oscuro fresco (60-80° F/15-27° C). Después de funcionamientos de producción larga, el exceso de forma de tinta que debe eliminarse adecuadamente la pantalla. Con condiciones convenientes, tinta sin abrir se espera que tenga una vida útil de aproximadamente doce 12 meses desde la fecha del fabricante.

## De metálicos

Use la clara metálico mezcla para preparar tinta metálica como su mayor viscosidad ayuda a asegurar una suspensión de partículas buena y prolongada vida útil. Relaciones de mezcla recomendadas por peso son:

- 28% oro pasta
- pasta de plata de 12%

Para una óptima cobertura y opacidad, se recomienda malla de tejido plano de 305-420.

## Aditivos

- Promotor de adherencia de 1534 hasta el 3% según sea necesario
- 23850 diluyente hasta un 10% según sea necesario
- 24003 líquido LED curativas (para la resistencia del producto agregado)

## PRECAUCIONES

Lea la hoja de seguridad antes del procesamiento. Contiene las instrucciones de precauciones a tomar al manipular tintas. Si la tinta entra en contacto con la piel se limpie con un paño limpio y seco (no utilice solventes). Lave y enjuague las áreas afectadas con agua y jabón.

### Proceso de impresión

Para la reproducción de semitono superior, semitonos de DC están disponibles en una gama de niveles de densidad. Control adicional de la densidad puede lograrse con el uso de DC Base de HT. Para mejores resultados, 380 (150cm) o más fino y una capa lisa y delgada de la plantilla debe ser utilizada con el proceso de impresión.

	Pulse	Alta
	Listo	Densidad
Semitono de DC amarillo	0.90	1.10
DC medios tonos magenta	1.75	
DC semitone cian	1.40	1.80
DC semitone negro	1.60	2.00

### Disponibilidad de color

DC está disponible en once colores opacos. Encuentros personalizados, colores metálicos, fluorescentes y transparentes están disponibles bajo petición.

DC-111 amarillo de limon	DC-220 verde esmeralda
DC-131 naranja brillante	DC-301 negro opaco
DC-141 rojo fuego	DC-311 blanco opaco
DC-155 Rubine Rojo	DC-160 rojo rodamina
DC-026 blanco brillante	DC-205 azul reflejo
sobreimpresion de DC/ mezcla claro	DC-210 azul ultra
DC metalico mezcla claro	

### Colores de Pantone Matching System®

El nueve PANTONE® aprobado Color Matching System (CMS) tonos se utilizan para simular los colores del especificador de Color PANTONE®. Fórmulas diseñadas para máxima opacidad y están disponibles en libro o formatos de Software de fuente Color de imagen

DC-064 CMS GS amarillo	DC-066 CMS RS amarillo
DC-114 CMS naranja	DC-121 CMS YS Rojo
DC-164 CMS BS Rojo	DC-165 CMS Magenta
DC-127 CMS Violeta	DC-230 CMS azul
DC-325 CMS verde	DC tenido blanco
DC Sombreado negro	

Pantone® es una marca registrada de Pantone, Inc. porciones de Pantone, Inc. 1963, 1991

Se recomiendan pruebas de construcción según las condiciones de la tienda antes de la plena producción. MEZCLAR BIEN ANTES DE USAR. Siga las instrucciones en el paquete y pedir las hojas de datos de seguridad siempre siga las instrucciones que figuran en él.

**Importante** – Sólo el uso correcto del producto permitirá resultados satisfactorios. Por esta razón, estrechamente relacionado con el producto suministrado, poliméricos deben declinan toda responsabilidad directa e indirecta por el uso adecuado o inadecuado del producto. Asegúrese de que el producto es adecuado para el uso deseado, funcionan de acuerdo con las instrucciones dadas en nuestras hojas de datos técnicos. Antes uso en contacto con nuestro servicio técnico en caso de duda.

### A. garantía limitada de la responsabilidad y los costes de instalación

Sin perjuicio de lo establecido en este documento o cualquier otro material escrito por el contrario, poliméricos sólo garantiza que el precio de compra y los costos de instalación. POLIMÉRICOS no tendrán ninguna responsabilidad ni obligación para cualquier usuario, comprador, comprador, distribuidor o otra persona o entidad de cualquier especial, directo, indirectos, INCIDENTALES, o consecuentes, sin embargo causó, incluyendo sin limitación, lesiones personales, pérdida de negocios, pérdida de beneficio, o otros daños, incluso comprador deberá haber informado poliméricos de la posibilidad o probabilidad de dichos daños.

### B. limitación de garantía y aptitud para un propósito en Particular

POLÍMEROS SE DA GARANTÍA REEMPLAZA CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO PERO NO LIMITADAS A UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, DE UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN Y CUALQUIER OTRA GARANTIA QUE SURJA DEL CURSO DE NEGOCIACIÓN, RENDIMIENTO, CONSUMO DEL CLIENTE O COMERCIO.