

ULTRABOND WR es distinta en su capacidad para ofrecer no bloqueando, flexibilidad necesaria para los usos de la bandera con adherencia adicional a muchas poblaciones de punto de venta. Esta versatilidad ofrece impresoras de la pantalla una oportunidad para reducir el inventario de la tinta por media de una línea de tinta individuales. a diferencia de otras tintas multipropósitos, excepcional flexibilidad y adherencia de Ultrabond levanta a la demanda de los más estrictos requisitos de acabado.

Propiedades de rendimiento

- Adhesión a una amplia variedad de sustratos
- Piel alta opacidad proporciona mejor captura de color
- Acabado de bajo tack para fácil manejo
- N-VP y heavy metal gratis
- Conveniente para coser, ojales y troquelado
- Agua y resistente a la abrasión

Sustratos recomendados

- ABS
- Papel y cartulina
- Espuma expandida del PVC (Sintra®, Celtec®)
- Estriados de poliolefina * & Tratado de hoja de polietileno de HD
- Muchos metales revestidos
- PETG
- Policarbonato (adhesivo no recomendado)
- Banner de polietileno
- Poliestireno
- Vinilo sensible presión
- Imprimir poliéster tratado
- Tyvek
- Vinilo sin soporte

* Con el uso del promotor de adhesión (3% 11939), UltraBond WR se adhiere a estriado poliolefinas tales como Coroplast®. Mejores formas de adhesión después de una hora de seis 6 post curación. Caducidad de la tinta modificado es menos de 3 días. Este promotor de adherencia también ofrece resistencia al agua excelente. Bolsa plástico debe tener un tratamiento superficial nivel de Dina 40 o superior.

Directrices de procesamiento/curado

El sistema de WR UltraBond correctamente curado desarrolla una extremadamente versátil de alto brillo, la película de tinta resistente al agua. a pesar de que la película de tinta curada se ha diseñado para optimizar el procesamiento y manejo, la impresora debe asumir la responsabilidad de pre-test y calificación de los parámetros para apilables piezas impresas antes de cada ejecución. La intensidad de la cura, peso o calibre del material y/o elevadas temperaturas y humedad de los entornos de impresión y almacenamiento de información influirá en resistencia de bloque.

Bajo curado de UltraBond WR puede afectar radicalmente a las propiedades físicas de las tintas. No exponga las pilas de materiales impresos a los ambientes que se pueden presentar altos niveles de humedad y agua. Materiales impresos deben almacenarse en un lugar seco. También se recomienda hacer las precauciones adicionales para el envío por el carro como las temperaturas en remolques pueden superar los 160 ° f, 70 ° c.

Solidez a la luz

En plena fuerza y curado adecuadamente, colores WR están formuladas para soportar hasta tres años de exposición exterior con clara. Factores que alterarán la durabilidad de la tinta al aire libre incluyen pero no están limitados a: sustrato grado, edad, mala curación de la película de tinta, fórmulas, posicionamiento direccional, película de tinta el depósito, exposición a excesiva abrasivos y los contaminantes del aire.

Debe tener cuidado al reducir el tono total * colores con blanco claro o teñido como esto podría afectar negativamente la durabilidad exterior del color. Colores que no deben ser utilizados para aplicaciones al aire libre son: CMS 164 BS rojo, naranja de 114 CMS, 180 rojo caliente y 131 naranja brillante. Calidad color alternativo recomendaciones están disponibles llamando a nuestro Departamento de servicio técnico.

* Masa de tono: el color del producto completo sin dilución.

Impresión de la

Mezclar bien antes de usar. Mientras que en estado listo prensa, WR puede ser reducido hasta un 10% con #6494 más delgado. Debe tenerse cuidado al imprimir la tinta en la óptima temperatura de 70-90° F (21-27° C). Enfriar la mayor viscosidad de la tinta voluntad y no fluirá correctamente. Tinta caliente será más baja en viscosidad, resultando en pobre definición y disminución de opacidad.

Cobertura

3.200 a 3.600 pies cuadrados por galón basado en depósito tinta.40 -60 mil dependen de las condiciones de impresión y color.

Almacenamiento de información

Debe tenerse cuidado para almacenar tinta en recipientes herméticamente cerrados en un lugar oscuro fresco (60-80° F/15-27° C). Después de funcionamientos de producción larga exceso tinta de la pantalla debe eliminarse adecuadamente. Con las condiciones adecuadas, se espera que la tinta sin abrir tienen una vida útil de aproximadamente doce 12 meses desde la fecha del fabricante.

De metálicos

Use la clara metálica mezcla para preparar tinta metálica como su mayor viscosidad ayuda a asegurar una suspensión de partículas buena.

Relaciones de mezcla recomendadas por peso son:

- 28% oro pasta
- pasta de plata de 12%

Para una óptima cobertura y opacidad, 280-305 (110-120cm) tejido de malla. Uso WR sobreimpresión claro de capacidad extendida del tiempo y mejorar las propiedades de no-deslustre del producto.

Aditivos

- 6494 utilizar thinner - hasta un 10% según sea necesario
- 11939 promotor de adherencia, 3-5% según sea necesario

PRECAUCIONES

Lea la hoja de seguridad antes del procesamiento. Contiene las instrucciones de precauciones a tomar al manipular tintas. Si la tinta entra en contacto con la piel se limpie con un paño limpio y seco (no utilice solventes). Lave y enjuague las áreas afectadas con agua y jabón.

Proceso de impresión

Para la reproducción de medios tonos superiores, medios tonos están disponibles en una gama de niveles de densidad. Control adicional de la densidad puede lograrse con el uso de GP HT Base. Para mejores resultados, utilice 380 (140cm) o más fino y una capa lisa y delgada de la plantilla debe ser utilizada con el proceso de impresión.

	Prensa Listo	Alta Densidad	Retroiluminado Densidad
WR Semitono amarillo	0.90	1.10	1.35
WR Semitono Magenta	1.40	1.75	2.05
WR Semitono Cyan	1.40	1.80	2.20
WR Semitono Negro	1.60	2.00	2.25

Disponibilidad de color

ULTRABOND WR está disponible en colores opacos. Encuentros personalizados, colores metálicos, fluorescentes y transparentes son obtenibles bajo petición.

WR-101 Primrose amarillo	WR-210 azul Ultra
WR-111 amarillo de limón	Verde esmeralda WR-220
Amarillo medio WR-123	WR-225 bosque verde
Naranja brillante WR-131	Verde lima WR-226
Naranja vivo WR-135	WR-235 Teal
Rojo fuego WR-141	WR-240 púrpura
Rojo escarlata WR-151	Brown WR-260
WR-155 Rubine Red	WR-301 negro opaco
Rojo rodamina WR-160	WR-311 blanco opaco
Rojo caliente WR-180	WR-312 negro
WR-190 proceso azul	Blanco brillante WR-026
WR-200 azul de pavo real	WR de mezcla/sobreimpresión claro

A. garantía limitada de la responsabilidad y los costes de instalación

Sin perjuicio de lo establecido en este documento o cualquier otro material escrito por el contrario, poliméricos sólo garantiza que el precio de compra y los costos de instalación. POLIMÉRICOS no tendrán ninguna responsabilidad ni obligación para cualquier usuario, comprador, distribuidor o otra persona o entidad de cualquier especial, directo, indirectos, INCIDENTALES, o consecuentes, sin embargo causó, incluyendo sin limitación, lesiones personales, pérdida de negocios, pérdida de beneficio, o otros daños, incluso comprador deberá haber informado poliméricos de la posibilidad o probabilidad de dichos daños.

B. limitación de garantía y aptitud para un propósito en Particular

POLÍMEROS SE DA GARANTÍA REEMPLAZA CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO PERO NO LIMITADAS A UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, DE UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD Y CUALQUIER OTRA GARANTIA QUE SURJA DEL CURSO DE NEGOCIACIÓN, RENDIMIENTO, CONSUMO DEL CLIENTE O COMERCIO.

WR-205 azul Reflex

WR metálico mezcla claro

Colores de Pantone Matching System®

El nuevo PANTONE® aprobado Color Matching System (CMS) tonos se utilizan para simular los colores del especificador de Color PANTONE®. Fórmulas diseñadas para máxima opacidad y están disponibles en libro o formatos de Software de fuente Color de imagen

WR-064 CMS GS amarillo	WR-066 CMS RS amarillo
WR-114 CMS naranja	WR-121 CMS YS rojo
WR-164 CMS BS rojo	WR-165 CMS Magenta
WR-127 CMS violeta	WR-230 CMS azul
WR-325 CMS verde	WR teñido blanco
WR sombreado negro	WR de mezcla/sobreimpresión claro

Pantone® es una marca registrada de Pantone, Inc. porciones de Pantone, Inc. 1963, 1991

Se recomiendan pruebas de construcción según las condiciones de la tienda antes de la plena producción. MEZCLAR BIEN ANTES DE USAR. Siga las instrucciones en el paquete y pedir las hojas de datos de seguridad siempre siga las instrucciones que figuran en él.

Importante – Sólo el uso correcto del producto permitirá resultados satisfactorios. Por esta razón, estrechamente relacionado con el producto suministrado, poliméricos deben declinan toda responsabilidad directa e indirecta por el uso adecuado o inadecuado del producto. Asegúrese de que el producto es adecuado para el uso deseado, funcionan de acuerdo con las instrucciones dadas en nuestras hojas de datos técnicos. Antes uso en contacto con nuestro servicio técnico en caso de duda.



Ultrabond WR

Rev 20170401

(816) 221-5567

www.polymericgroup.com



Polymeric US Inc.
117 E. 14th Avenue
N. Kansas City, MO. 64116