

Lazer LXII es una tinta curable Ultravioleta específicamente formulado para la impresión en muchos difícil adherirse a las superficies. LXII tiene la capacidad de adherirse, sin el uso de aditivos para polietileno de densidad alta y polipropileno acanalado. LXII también ofrece resistencia excelente del agua sin el uso de residuos producción de aditivos.

Propiedades de rendimiento

- Adhesión a la señalización plástico estriado y más recubrimientos metales
- Durable, resistente a los arañazos
- Amplia gama de colores opacos estándar
- Protector solar claro para la durabilidad al aire libre extendido
- Calidad de impresión superior
- Resistente al agua sin aditivos

Sustratos recomendados

- ABS
- Aluminio anodizado
- Estriada polipropileno
- Polietileno de alta densidad
- Muchos metales revestidos
- Poliestireno
- Vinilo rígido

Directrices de procesamiento/curado

Tinta se cura bien en formato impreso a través de acoplamiento con armadura llana del poliéster de 355 (140cm) o más fino. Ventana de curación óptima de LXII de 175-200 mJ 550-650 mW se logra generalmente con un 200 vatios por pulgada lámpara de vapor de mercurio a una velocidad de correa de 50-60 pies por minuto (20 – 30 m/min). Velocidades de curado pueden variar como un material más grueso y oscuros colores superficiales requieren más energía. Polietileno de alta densidad requiere 350 mjs conseguidos una bombilla de 300 w a 30 pies (10 m).

Adherencia debe ser un mínimo de 95% de la unidad de curado con la adherencia final dentro de cuatro horas de polimerización inicial. Telas más gruesas pueden ser utilizadas, sin embargo, parámetros de curación pueden necesitar ser ajustado para la película de tinta mayor.

Si nota una pérdida de lustre o adherencia debido a la insuficiente curación en, el uso de 5 – 10% LXII mezcla claro aumentar la penetración de la luz y mejorar la curación.

Solidez a la luz

En plena fuerza y curado adecuadamente, colores LXII están formuladas para soportar hasta dos años de exposición exterior. Factores que alterarán la durabilidad de la tinta al aire libre incluyen pero no están limitados a: sustrato grado, edad, mala curación de la película de tinta, fórmulas, posicionamiento direccional, película de tinta el depósito, exposición a excesiva abrasivos y los contaminantes del aire. Algunos sistemas de resina pueden tiza después de un período de tiempo determinado y requieren una clara para la durabilidad al aire libre extendido.

Debe tenerse cuidado al reducir el tono total * colores con blanco claro o teñido como esto podría afectar negativamente la durabilidad exterior de el color. Colores que no deben ser utilizados para aplicaciones al aire libre son: CMS 164 BS rojo, naranja de 114 CMS, 180 rojo caliente y 131 naranja brillante. Calidad color alternativo recomendaciones están disponibles llamando a nuestro Departamento de servicio técnico. * Masa de tono: el color del producto completo sin dilución.

RECUBRIMIENTO DE RODILLOS

- 20047 SP RC Solarshield sobreimprimir claro

PANTALLA

- 7938 SP LXII Solarshield sobreimprimir claro

Impresión de la

Mezclar bien antes de usar. Mientras que en estado listo prensa, LXII puede ser reducido hasta un 10% con diluyente LXII para ajustes de viscosidad especial. Debe tenerse cuidado al imprimir la tinta en la óptima temperatura de 70-90° F (21-27° C). Enfriar la mayor viscosidad de la tinta voluntad y no fluirá correctamente. Tinta caliente será más baja en viscosidad, resultando en pobre definición y disminución de opacidad.

Cobertura

3.200 a 3.600 pies cuadrados por galón basado en depósito tinta.40 -.60 mil dependen de las condiciones de impresión y color.

Almacenamiento de información

Debe tenerse cuidado para almacenar tinta en recipientes herméticamente cerrados en un lugar oscuro fresco (60-80° F/15-27° C). Con las condiciones adecuadas, se espera que la tinta sin abrir en tienen una vida útil de aproximadamente doce 12 meses desde la fecha de fabricación.

De metálicos

Use la clara metálico mezcla para preparar tinta metálica como su mayor viscosidad ayuda a asegurar una suspensión de partículas buena.

Relaciones de mezcla recomendadas por peso son:

- 28% oro pasta
- pasta de plata de 12%

Para una óptima cobertura y opacidad, 280-305 (110-120cm) tejido de malla. Uso DF sobreimpresión claro para la extendida resistencia a la intemperie y para mejorar las propiedades de no-deslustre del producto.

Aditivos

- 1004 utilizar thinner - hasta un 10% según sea necesario
- Promotor de adherencia de 1534 hasta el 3% según sea necesario

PRECAUCIONES

Lea la hoja de seguridad antes del procesamiento. Contiene las instrucciones de precauciones a tomar al manipular tintas. Si la tinta entra en contacto con la piel se limpie con un paño limpio y seco (no utilice solventes). Lave y enjuague las áreas afectadas con agua y jabón.

Proceso de impresión

Para la reproducción de semitono superior, semitonos LXII Lazer están disponibles en una gama de niveles de densidad. Control adicional de la densidad puede lograrse con el uso de Base de HT DF. Para mejores resultados, utilice 380 (150cm) o más fino y una capa lisa y delgada de la plantilla debe ser utilizada con el proceso de impresión.

	Prensa listo	Alta Densidad	Retroiluminado Densidad
LXII semitono amarillo	0.90	1.10	1.35
LXII semitono Magenta	1.40	1.75	2.05
LXII semitono Cyan	1.40	1.80	2.20
LXII semitono negro	1.60	2.00	2.25

Disponibilidad de color

Lazer LXII está disponible en 20 colores estándar opacos. Encuentros personalizados, colores metálicos, fluorescentes y transparentes son obtenibles bajo petición.

LXII-101 Primrose Amarillo	LXII-210 azul ultra
LXII-111 amarillo de limon	LXII-220 verde esmeralda
LXII-123 amarillo medio	LXII-225 bosque verde
LXII-131 naranja brillante	LXII-226 verde lima
LXII-135 naranja vivo	LXII-235 Teal
LXII-141 rojo fuego	LXII-240 Purpura
LXII-151 rojo escarlata	LXII-260 marron
LXII-155 rubine rojo	LXII-301 negro opaco
LXII-160 rojo rodamina	LXII-311 blanco opaco
LXII-180 rojo caliente	LXII-312 negro jet
LXII-190 proceso azul	LXII-026 blanco brillante
LXII-200 azul de pavo real	LXII de mezcla/ sobreimpresion claro
LXII-205 azul reflex	LXII metalico mezcla claro

Colores de Pantone Matching System®

El nuevo PANTONE® aprobado Color Matching System (CMS) tonos se utilizan para simular los colores del especificador de Color PANTONE®. Fórmulas diseñadas para máxima opacidad y están disponibles en libro o formatos de Software de fuente Color de imagen

LXII-064 CMS GS amarillo	LXII-066 CMS RS amarillo
LXII-114 CMS naranja	LXII-121 CMS YS Rojo
LXII-164 CMS BS Rojo	LXII-165 CMS Magenta
LXII-127 CMS Violeta	LXII-230 CMS azul
LXII-325 CMS verde	LXII tenido blanco
LX Sobreado negro	LXII de mezcla/ sobreimpresion claro

Pantone® es una marca registrada de Pantone, Inc. porciones de Pantone, Inc. 1963, 1991

Se recomiendan pruebas de construcción según las condiciones de la tienda antes de la plena producción. MEZCLAR BIEN ANTES DE USAR. Siga las instrucciones en el paquete y pedir las hojas de datos de seguridad siempre siga las instrucciones que figuran en él.

Importante – Sólo el uso correcto del producto permitirá resultados satisfactorios. Por esta razón, estrechamente relacionado con el producto suministrado, poliméricos deben declinar toda responsabilidad directa e indirecta por el uso adecuado o inadecuado del producto. Asegúrese de que el producto es adecuado para el uso deseado, funcionan de acuerdo con las instrucciones dadas en nuestras hojas de datos técnicos. Antes uso en contacto con nuestro servicio técnico en caso de duda.

A. garantía limitada de la responsabilidad y los costes de instalación

Sin perjuicio de lo establecido en este documento o cualquier otro material escrito por el contrario, poliméricos sólo garantiza que el precio de compra y los costos de instalación. POLIMÉRICOS no tendrán ninguna responsabilidad ni obligación para cualquier usuario, comprador, comprador, distribuidor o otra persona o entidad de cualquier especial, directo, indirectos, INCIDENTALES, o consecuentes, sin embargo causó, incluyendo sin limitación, lesiones personales, pérdida de negocios, pérdida de beneficio, o otros daños, incluso comprador deberá haber informado poliméricos de la posibilidad o probabilidad de dichos daños.

B. limitación de garantía y aptitud para un propósito en Particular

POLÍMEROS SE DA GARANTÍA REEMPLAZA CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO PERO NO LIMITADAS A UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, DE UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD Y CUALQUIER OTRA GARANTIA QUE SURJA DEL CURSO DE NEGOCIACIÓN, RENDIMIENTO, CONSUMO DEL CLIENTE O COMERCIO.