

La serie MPS es un alto rendimiento, tinta de impresión de pantalla increíblemente durable, resistente a los arañazos y flexible base solvente formulado específicamente para adherencia sustrato múltiples. Esta serie presenta excelente adhesión a una amplia variedad de sustratos comunes de PLV. Con característica de excepcional adherencia, operaciones de acabado de post prensa como troquelado, fresado, CNC Sierra de corte y ajuste de guillotina, se pueden realizar con mínimo borde astillamientos o pérdida de la adherencia de la tinta al material. Las características distintivas de MPS permite calor doblado en muchos materiales plásticos. Hecho con sólo los mejores a largo plazo al aire libre pigmentos, MPS proporciona un excelente producto para las construcciones al aire libre.

Propiedades de rendimiento

- Gama muy amplia de adherencia
- Flexible para construcciones de múltiples capas
- Variedad de color brillante y alta densidad
- Sin bloqueo para dos lados construcciones
- Resistente a los arañazos
- Resistencia al agua
- Excelente acabado post-print
- Heavy metal gratis

Sustratos recomendados

- ABS
- Aluminio y materiales de la muestra de metal pintado
- Cartulina
- Plástico corrugado
- PVC expandido (Sintra®, Celtec®)
- Núcleo de espuma
- Estireno alto impacto
- POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
- PETG
- Películas del animal doméstico
- Policarbonato
- Banner de polietileno
- P.S de vinilo y vinilo reflectante
- Vinilo magnético
- Vinilo rígido
- Muchos otros materiales de PLV

Directrices de procesamiento/curado

Solvente de la serie MPS típicamente el aire se seca en 15-20 min dependiendo de la malla. Fuerza de secado es de 30-45 segundos a 140 grados F a 176 grados f el. el solvente de la serie MPS, correctamente curado desarrolla una película de tinta muy resistente y flexible. A pesar de que la película de tinta curada se ha diseñado para optimizar el procesamiento y manejo, la impresora debe asumir responsabilidad para la calificación de parámetros de producción antes de la impresión y pruebas previas.

La cantidad de depósito de película de tinta, peso o calibre del material y/o elevadas temperaturas y humedad de los entornos de impresión y almacenamiento de información influirán en algunos medios de comunicación.

Solidez a la luz

En plena fuerza y curado adecuadamente, tintas solventes multiusos de MPS están formuladas para soportar hasta 2 años de exposición exterior. Utilizar sobreimpresión UMP claro para la extendida resistencia a la intemperie y para mejorar las propiedades de no-deslustre del producto. Factores que alterarán la durabilidad de la tinta al aire libre incluyen pero no están limitados a: sustrato con un nivel de Dina por debajo de 38, curación deficiente de la película de tinta posicionamiento direccional, depósito de película de tinta, exposición a excesiva abrasivos y sir contaminantes.

Impresión de la

Mezclar bien antes de usar. Mientras que en estado listo prensa, solvente de la serie MPS puede ser reducido hasta un 10% a 15% con #23521 MPS más fino, o hasta 10% con #23521 MPS rápido más delgado. Para tiempo adicional de la pantalla, el uso de #23522 retardador MPS puede ser agregado 3% a 5% en peso. Debe tenerse cuidado al imprimir la tinta a óptima temperatura 70-90 grados f el. tinta fresca tiene mayor viscosidad y no fluirán correctamente. Tinta caliente será más baja en viscosidad, resultando en pobre definición y disminución de opacidad.

Cobertura

1500-2000 pies cuadrados por galón basado en depósito tinta.40 -.60 mil dependen de las condiciones de impresión y color.

Almacenamiento de información

Debe tenerse cuidado para almacenar tinta en recipientes herméticamente cerrados en un lugar oscuro fresco (60-80° F/15-27° C). Después de funcionamientos de producción larga exceso tinta de la pantalla debe eliminarse adecuadamente. Con condiciones convenientes, tinta sin abrir se espera que tenga una vida útil de aproximadamente doce 12 meses desde la fecha del fabricante.

De metálicos

Uso claro mezcla metálica para preparar tinta metálica como su aumento de viscosidad ayuda a asegurar una suspensión de partículas buena y prolongada vida útil.

Relaciones de mezcla recomendadas por peso son:

- 28% oro pasta
- pasta de plata de 12%

PRECAUCIONES

Lea la hoja de datos de seguridad del material antes del procesamiento. Contiene las instrucciones de precauciones a tomar al manipular tintas. Si la tinta entra en contacto con la piel se limpie con un paño limpio y seco (no utilice solventes). Lave y enjuague las áreas afectadas con agua y jabón.

Disponibilidad de color

Solvente de usos múltiples de MPS está disponible en colores opacos. Encuentros personalizados, colores metálicos, fluorescentes y transparentes son obtenibles bajo petición.

MPS-101 Primrose Amarillo	MPS-210 azul ultra
MPS-111 amarillo de limon	MPS-220 verde esmeralda
MPS-123 amarillo medio	MPS-225 bosque verde
MPS-131 naranja brillante	MPS-226 verde lima
MPS-135 naranja vivo	MPS-235 Teal
MPS-141 rojo fuego	MPS-240 Purpura
MPS-151 rojo escarlata	MSP-260 marron
MPS-155 rubine rojo	MPS-301 negro opaco
MPS-160 rojo rodamina	MPS-311 blanco opaco
MPS-180 rojo caliente	MPS-312 negro jet
MPS-190 proceso azul	MPS-026 blanco brillante
MPS-200 azul de pavo real	MPS de mezcla/ sobreimpresion claro
MPS-205 azul reflex	MPS metalico mezcla claro

Colores de Pantone Matching System®

El nueve PANTONE® aprobado Color Matching System (CMS) tonos se utilizan para simular los colores del especificador de Color PANTONE®. Fórmulas diseñadas para máxima opacidad y están disponibles en libro o formatos de Software de fuente Color de imagen

MPS-064 CMS GS Amarillo	MPS-066 CMS RS amarillo
MPS-114 CMS naranja	MPS-121 CMS YS Rojo
MPS-164 CMS BS rojo	MPS-165 CMS Magenta
MPS-127 CMS Violeta	MPS-230 CMS azul
MPS-325 CMS verde	MPS blanco tenido
MPS sombreado negro	MPS de mezcla/ sobreimpresion claro

Pantone® es una marca registrada de Pantone, Inc. porciones de Pantone, Inc. 1963, 1991

Se recomienda una prueba preliminar de la impresión y curado en los soportes destinados a utilizar, para determinar exactamente el procedimiento, los tiempos de trabajo y el efecto obtenido. MEZCLAR BIEN ANTES DE USAR. Siga las instrucciones en el paquete y pedir las hojas de datos de seguridad siempre siga las instrucciones que figuran en él.

Importante – Sólo el uso correcto del producto permitirá resultados satisfactorios. Por esta razón, estrechamente relacionado con el producto suministrado, poliméricos deben declinan toda responsabilidad directa e indirecta por el uso adecuado o inadecuado del producto. Asegúrese de que el producto es adecuado para el uso deseado, funcionan de acuerdo con las instrucciones dadas en nuestras hojas de datos técnicos. Antes uso en contacto con nuestro servicio técnico en caso de duda.

A. garantía limitada de la responsabilidad y los costes de instalación

Sin perjuicio de lo establecido en este documento o cualquier otro material escrito por el contrario, poliméricos sólo garantiza que el precio de compra y los costos de instalación. POLIMÉRICOS no tendrán ninguna responsabilidad ni obligación para cualquier usuario, comprador, comprador, distribuidor o otra persona o entidad de cualquier especial, directo, indirectos, INCIDENTALES, o consecuentes, sin embargo causó, incluyendo sin limitación, lesiones personales, pérdida de negocios, pérdida de beneficio, o otros daños, incluso comprador deberá haber informado poliméricos de la posibilidad o probabilidad de dichos daños.

B. limitación de garantía y aptitud para un propósito en Particular

POLÍMEROS SE DA GARANTÍA REEMPLAZA CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO PERO NO LIMITADAS A UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, DE UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD Y CUALQUIER OTRA GARANTIA QUE SURJA DEL CURSO DE NEGOCIACIÓN, RENDIMIENTO, CONSUMO DEL CLIENTE O COMERCIO.