

DURAFLEX DF es un sistema de tinta curable UV específicamente formulado para el plano, aplicaciones adhesivos sensibles a presión que requieren exposición exterior durante cinco años. Erosión extensas pruebas han demostrado rendimientos Duraflex calcomanías resistentes, que no rizo debido a la contracción de la tinta/del vinilo del borde o disminuir en intensidad de color.

CMS 164 BS rojo, naranja de 114 CMS, 180 rojo cálido y brillante 131

Propiedades de rendimiento

- Alto brillo y opacidad excepcional
- Extremadamente flexible para aplicaciones de múltiples capas y troquelado
- Contracción baja, que disminuye el enrollamiento del borde
- Sin bloqueo, bajo tack final para fácil manejo
- Solvente y resistente a la abrasión
- Conveniente para hasta 5 años de exposición exterior
- Adecuado con las películas de la máscara para facilitar la aplicación

Sustratos recomendados

- Papel revestido
- Muchos metales revestidos
- Policarbonato (adhesivo no recomendado)
- Poliestireno
- Vinilo sensible presión
- Imprimir poliéster tratado
- PVC
- Imanes de recubierto de vinilo

Directrices de procesamiento/curado

Tinta se cura bien en formato impreso a través de acoplamiento con armadura llana del poliéster de 355 (140cm) o más fino. Ventana de curación óptima de DF de 175-200 mJ / 550-650 mW se logra generalmente con un 200 vatios por pulgada lámpara de vapor de mercurio en un cinturón de velocidades entre 50-60 pies por minuto (20-30 m/min). Esto debería proporcionar la curación completa del producto. Velocidades de curado pueden variar como un material más grueso y oscuros colores superficiales requieren más energía. Adherencia debe ser un mínimo de 95% de la unidad de curado con la adherencia final dentro de cuatro horas de polimerización inicial. Se pueden utilizar telas más gruesas; sin embargo, parámetros de cura deba ser ajustado para la película de tinta mayor.

Si se nota una pérdida de lustre o adherencia debido a la insuficiente curación, el uso de 5 – 10% DF mezcla claro aumentar la penetración de la luz y mejorar la curación.

Pre-mascarilla

Buena adherencia se recomienda un medio adhesivo de alta pegajosidad.

Solidez a la luz

En plena fuerza y curado adecuadamente, colores de DF están formuladas para soportar hasta tres años de exposición exterior. Factores que alterarán la durabilidad de la tinta al aire libre incluyen pero no están limitados a: sustrato grado, edad, mala curación de la película de tinta, fórmulas, posicionamiento direccional, película de tinta el depósito, exposición a excesiva abrasivos y los contaminantes del aire.

Debe tener cuidado al reducir el tono total * colores con blanco claro o teñido como esto podría afectar negativamente la durabilidad exterior del color. Colores que no deben ser utilizados para aplicaciones al aire libre son:

Naranja. Calidad color alternativo recomendaciones están disponibles llamando a nuestro Departamento de servicio técnico. * Masa de tono: el color del producto completo sin dilución.

RECUBRIMIENTO DE RODILLOS

- 23505 SP RC Solarshield claro

PANTALLA

- 6918 + Solarshield sobreimprimir claro

Impresión de la

Mezclar bien antes de usar. Mientras que en estado listo prensa, DF puede ser reducido hasta un 10% con diluyente de DF para ajustes de viscosidad especial. Debe tenerse cuidado al imprimir la tinta en la óptima temperatura de 70-90° F (21-27° C). Tinta fresca tendrá mayor viscosidad y no fluirá correctamente, mientras que tinta caliente será más baja en viscosidad, resultando en pobre definición y disminución de opacidad.

Cobertura

3.200 a 3.600 pies cuadrados por galón basado en depósito de tinta de .40 - .60 mil, depende de las condiciones de impresión y color

Almacenamiento de información

Debe tenerse cuidado para almacenar tinta en recipientes herméticamente cerrados en un lugar oscuro fresco (60-80° F/15-27° C). Después de funcionamiento de producción larga forma exceso de tinta debe eliminarse adecuadamente la pantalla. Con las condiciones adecuadas, se espera que la tinta sin abrir tienen una vida útil de aproximadamente doce 12 meses desde la fecha del fabricante.

De metálicos

Uso claro mezcla metálica para preparar tinta metálica como su aumento de viscosidad ayuda a asegurar una suspensión de partículas buena.

Relaciones de mezcla recomendadas por peso son:

- 28% oro pasta
- pasta de plata de 12%

Para una óptima cobertura y opacidad, 280-305 (110-120cm) tejido de malla. Uso DF sobreimpresión claro para la extendida resistencia a la intemperie y para mejorar las propiedades de no-deslustre del producto.

Aditivos

- 1004 diluyente hasta un 10% según sea necesario.
- Promotor de adherencia de 1534 hasta el 3% según sea necesario
- 11939 agua aditivo resistente a la

PRECAUCIONES

Lea la hoja de datos de seguridad del material antes del procesamiento. Contiene las instrucciones de precauciones a tomar al manipular tintas. Si la tinta entra en contacto con la piel, limpiar con un paño limpio y seco (no utilice solventes). Lave y enjuague las áreas afectadas con agua y jabón.

Proceso de impresión

Para la reproducción de medios tonos superiores, medios tonos están disponibles en una gama de niveles de densidad. Control adicional de la densidad puede lograrse con el uso de Base de HT DF. Para mejores resultados, utilice 380 (150cm) o más fino y una capa lisa y delgada de la plantilla debe ser utilizada con el proceso de impresión.

	Presna	Alta	Retroiluminado
	Listo	Densidad	Densidad
DF semitono amarillo	0.90	1.10	1.35
DF semitono Magenta	1.40	1.75	2.05
DF semitono Cyan	1.40	1.80	2.20
DF semitone negro	1.60	2.00	2.25

Disponibilidad de color

DURAFLEX DF está disponible en 20 colores estándar opacos. Encuentros personalizados, colores metálicos, fluorescentes y transparentes son obtenibles bajo petición.

DF-101 Primrose amarillo	DF-210 azul ultra
DF-111 amarillo de limon	DF-220 verde esmeralda
DF-123 amarillo medio	DF-225 bosque vere
DF-131 naranja brillante	DF-226 verde lima
DF-135 naranha vivo	DF-235 Teal
DF-141 rojo fuego	DF-240 Purpura
DF-151 rojo escarlata	DF-260 marron
DF-155 Rubine Rojo	DF-301 negro opaco
DF-160 rojo rodamina	DF-311 blanco opaco
DF-180 rojo caliente	DF-312 negro
DF-190 proceso azul	DF-026 blanco brillante

A. garantía limitada de la responsabilidad y los costes de instalación

Sin perjuicio de lo establecido en este documento o cualquier otro material escrito por el contrario, poliméricos sólo garantiza que el precio de compra y los costos de instalación. POLIMÉRICOS no tendrán ninguna responsabilidad ni obligación para cualquier usuario, comprador, comprador, distribuidor o otra persona o entidad de cualquier especial, directo, indirectos, INCIDENTALES, o consecuentes, sin embargo causó, incluyendo sin limitación, lesiones personales, pérdida de negocios, pérdida de beneficio, o otros daños, incluso comprador deberá haber informado poliméricos de la posibilidad o probabilidad de dichos daños.

B. limitación de garantía y aptitud para un propósito en Particular

POLÍMEROS SE DA GARANTÍA REEMPLAZA CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO PERO NO LIMITADAS A UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, DE UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN Y CUALQUIER OTRA GARANTIA QUE SURJA DEL CURSO DE NEGOCIACIÓN, RENDIMIENTO, CONSUMO DEL CLIENTE O COMERCIO

DF-200 azul de pavo real	DF de mezcla/ sobreimpresion claro
DF-205 azul reflex	DF metalico mezcla claro

Colores de Pantone Matching System®

El nueve PANTONE® aprobado Color Matching System (CMS) tonos se utilizan para simular los colores del especificador de Color PANTONE®. Fórmulas diseñadas para máxima opacidad y están disponibles en libro o formatos de Software de fuente Color de imagen

DF-064 CMS GS amarillo	DF-066 CMS RS amarillo
DF-114 CMS naranja	DF-121 CMS YS Rojo
DF-164 CMS BS Rojo	DF-165 CMS Magenta
DF-127 CMS Violeta	DF-230 CMS azul
DF-325 CMS verde	DF blanco tenido
DF sombreado negro	DF de mezcla/ sobreimpresion

Pantone® es una marca registrada de Pantone, Inc. porciones de Pantone, Inc. 1963, 1991

Se recomienda una prueba preliminar de la impresión y curado en los soportes destinados a utilizar, para determinar exactamente el procedimiento, los tiempos de trabajo y el efecto obtenido. MEZCLAR BIEN ANTES DE USAR. Siga las instrucciones en el paquete y pedir las hojas de datos de seguridad siempre siga las instrucciones que figuran en él.

Importante – Sólo el uso correcto del producto permitirá resultados satisfactorios. Por esta razón, estrechamente relacionado con el producto suministrado, poliméricos deben declinan toda responsabilidad directa e indirecta por el uso adecuado o inadecuado del producto. Asegúrese de que el producto es adecuado para el uso deseado, funcionan de acuerdo con las instrucciones dadas en nuestras hojas de datos técnicos. Antes uso en contacto con nuestro servicio técnico en caso de duda.