

HeatFold es una tinta de impresión serigráfica curable UV extremadamente flexible, especialmente formulada para la impresión en plásticos para calor-doble y plegado. HeatFold exhibe características de doblez del calor manteniendo la opacidad y excelente adherencia. Además, esta tinta ofrece características ideales para el doblez del calor y enrutamiento de PETG, PVC, policarbonato y las hojas de acrílico sin saltar ni pérdida de adherencia.

Propiedades de rendimiento

- Imprime fuerza elevada medio tono del color para retroiluminación
- Excelente adherencia de la capa interna
- Flexibilidad extrema ideal para el doblez del calor
- Flexible de múltiples capas aplicaciones/troquelado
- Pase varios doblez del calor sin saltar
- N-VP y heavy metal gratis
- Resistencia excelente de agua/humedad

Sustratos recomendados

- Poliestireno de alto impacto (HIPS)
- PETG
- Policarbonato
- Poliestireno
- PVC-acrílico

Directrices de procesamiento/curado

La tinta se cura bien en formato impreso a través de un 355 (140cm) malla de poliéster de ligamento tafetán o más fino. Ventana de curación óptima de HeatFold de 310-350 mJ/755 mW se logra generalmente con una 300 vatios por pulgada lámpara de vapor de mercurio a una velocidad de correa de 30 pies por minuto (10 m/min). Esta debe proporcionar la curación completa del producto, incluyendo colores opacos. Velocidades de correa pueden aumentar drásticamente ya que se reduce el calibre de sustrato. Adherencia deberá tener un mínimo de 95% forma unidad de polimerización con la adherencia final dentro de cuatro 4 horas de polimerización inicial.

Si una pérdida o adherencia debido a la insuficiente curación, el uso de 5-10% HeatFold mezcla/sobreimpresión claro aumentar la penetración de la luz y mejorar la curación.

Impresión de la

MEZCLAR BIEN ANTES DE USAR. Mientras que en condición lista de prensa, HeatFold puede ser reducido hasta un 10% con 9058 # o #1458 más delgado. Debe tenerse cuidado al imprimir la tinta en la óptima temperatura de 70-90° F (21-27° C). Enfriar la mayor viscosidad de la tinta voluntad y no fluirá correctamente. Tinta caliente será más baja en viscosidad, resultando en pobre definición y disminución de opacidad.

Cobertura

3.200 a 3.600 pies cuadrados por galón basado en depósito tinta.40 -.60 mil dependen de las condiciones de impresión y color.

Almacenamiento de información

Debe tenerse cuidado para almacenar tinta en recipientes herméticamente cerrados en un lugar oscuro fresco (60-80° F/15-27° C). Después de funcionamientos de producción larga exceso tinta de la pantalla debe eliminarse adecuadamente. Con las condiciones adecuadas, se espera que la tinta sin abrir tienen una vida útil de aproximadamente doce 12 meses desde la fecha del fabricante.

De metálicos

Usar clara metálico mezcla para preparar tinta metálica como su mayor viscosidad ayuda a asegurar una suspensión de partículas buena. Recomendado mezclado, por peso son:

- 28% oro pasta
- pasta de plata de 12%

Para una óptima cobertura y opacidad, 280-305 (110-120cm) tejido de malla. Uso WR sobreimpresión claro de capacidad extendida del tiempo y mejorar las propiedades de no-deslustre del producto.

Aditivos

- 9058 o 1458 Thinner - utilizar hasta un 10% según sea necesario

PRECAUCIONES

Lea la hoja de seguridad antes del procesamiento. Contiene las instrucciones de precauciones a tomar al manipular tintas. Si la tinta entra en contacto con la piel se limpie con un paño limpio y seco (no utilice solventes). Lave y enjuague las áreas afectadas con agua y jabón.

Proceso de impresión

Para la reproducción de medios tonos superiores, medios tonos están disponibles en una gama de niveles de densidad. Control adicional de la densidad puede lograrse con el uso de GP HT Base. Para mejores resultados, utilice 380 (140cm) o más fino y una capa lisa y delgada de la plantilla debe ser utilizada con el proceso de impresión.

	Prensa Listo	Alta Densidad	Retroiluminado Densidad
Semitono amarillo	0.90	1.10	1.35
Semitono Magenta	1.40	1.75	2.05
Semitono Cyan	1.40	1.80	2.20
Semitono Negro	1.60	2.00	2.25

Disponibilidad de color

HeatFold está disponible en colores opacos. Encuentros personalizados, colores metálicos, fluorescentes y transparentes son obtenibles bajo petición.

HF-101 Primrose amarillo	HF-210 azul Ultra
HF-111 amarillo de limón	Verde esmeralda HF-220
Amarillo medio HF-123	HF-225 bosque verde
Naranja brillante HF-131	Verde lima HF-226
Naranja vivo HF-135	HF-235 Teal
Rojo fuego HF-141	HF-240 púrpura
Rojo escarlata HF-151	HF-260 marrón
HF-155 Rubine Red	HF-301 negro opaco
Rojo rodamina HF-160	HF-311 blanco opaco
Rojo caliente HF-180	HF-312 negro
HF-190 proceso azul	Blanco brillante HF-026
HF-200 azul de pavo real	HF de mezcla/sobreimpresión claro
Azul reflejo HF-205	HF metálico mezcla claro

Colores de Pantone Matching System®

El nueve PANTONE® aprobado Color Matching System (CMS) tonos se utilizan para simular los colores del especificador de Color PANTONE®. Fórmulas diseñadas para máxima opacidad y están disponibles en libro o formatos de Software de fuente Color de imagen

HF-064 CMS GS amarillo	HF-066 CMS RS amarillo
HF-114 CMS naranja	HF-121 CMS YS rojo
HF-164 CMS BS rojo	HF-165 CMS Magenta
HF-127 CMS violeta	HF-230 CMS azul
HF-325 CMS verde	Blanco teñido de HF
HF sombreado negro	HF de mezcla/sobreimpresión claro

Pantone® es una marca registrada de Pantone, Inc. porciones de Pantone, Inc. 1963, 1991

Se recomiendan pruebas de construcción según las condiciones de la tienda antes de la plena producción. MEZCLAR BIEN ANTES DE USAR. Siga las instrucciones en el paquete y pedir las hojas de datos de seguridad siempre siga las instrucciones que figuran en él.

Importante – Sólo el uso correcto del producto permitirá resultados satisfactorios. Por esta razón, estrechamente relacionado con el producto suministrado, poliméricos deben declinar toda responsabilidad directa e indirecta por el uso adecuado o inadecuado del producto. Asegúrese de que el producto es adecuado para el uso deseado, funcionan de acuerdo con las instrucciones dadas en nuestras hojas de datos técnicos. Antes uso en contacto con nuestro servicio técnico en caso de duda.

A. garantía limitada de la responsabilidad y los costes de instalación

Sin perjuicio de lo establecido en este documento o cualquier otro material escrito por el contrario, poliméricos sólo garantiza que el precio de compra y los costos de instalación. POLIMÉRICOS no tendrán ninguna responsabilidad ni obligación para cualquier usuario, comprador, distribuidor o otra persona o entidad de cualquier especial, directo, indirectos, INCIDENTALES, o consecuentes, sin embargo causó, incluyendo sin limitación, lesiones personales, pérdida de negocios, pérdida de beneficio, o otros daños, incluso comprador deberá haber informado poliméricos de la posibilidad o probabilidad de dichos daños.

B. limitación de garantía y aptitud para un propósito en Particular



HeatFold

POLÍMEROS SE DA GARANTÍA REEMPLAZA CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO PERO NO LIMITADAS A UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, DE UNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD Y CUALQUIER OTRA GARANTIA QUE SURJA DEL CURSO DE NEGOCIACIÓN, RENDIMIENTO, CONSUMO DEL CLIENTE O COMERCIO.

