

擊破 FL 是靈活性的極為耐用，UV 固化型、數位印刷油墨專為高水準是靈活性的所需的各種塑膠上的應用程式。與卓越的粘合性特點，印後整理操作，如模具切割、數控路由，鋸切和斷頭臺修整，可以執行與無切削的邊緣或油墨附著力的材料損失。了特色鮮明的擊破佛羅里達州允許頭彎管壓克力、ABS、擴大 PVC、臀部，PETG，聚碳酸酯材料。用只用最好長期的戶外顏料，擊破為你認證印表機的顏色提供了優秀的色域。

性能屬性

- 優良的彈性和靈活性
- 粘連範圍極為廣泛
- 靈活的多層建築
- 高架的顏色強度為背光應用程式的
- 輝煌的顏色陣列和高的密度
- 巨大的整理特性
- 為平板印刷機製造
- 耐水性

推薦的襯底

- 壓克力
- ABS
- 波紋的塑膠
- 擴大的 PVC
- 高影響苯乙□（臀部）
- HDPE（最少 40 達因）
- PETG（聚□）
- 寵物電影
- P.S 乙□和反光的乙□基
- 鋁和彩繪金屬標牌材料
- 許多其他塑膠和層壓材料

耐光牢度

Emmaqua 廣泛風化試驗目前正在進行。估計外部耐久性是三個 3 年。加速的機風化是參考標準，而不能精確地重現實際□外演出。基於事先相關性的加速試驗與即時曝光，500 小時等同於大約一年，45 度南佛羅里達州。

顏色可供選擇

- CMYK
- CMYK 的光
- 白色

輥塗和絲網印刷工藝的適用□品

其他保護性明確疊印□品，從而提高耐光牢度，以及支援白□品分表面印刷的建築，請聯繫高分子技術支援輥塗料和螢幕□品適用於您的具體施工的清單。

固化/處理準則

墨將治愈好時利用 200-250 mJ 最佳治療視窗 / 755 mW 一般通過兩個 2 300 瓦特每英寸水銀蒸氣燈。這應提供口品的徹底治愈。粘連應至少在 95%形式固化單元與開發初始聚合四 4 小時口最終粘附。如果注意到失去光澤或不足治療粘連，降低飽和度水準將增加透光，改善治療。

擊破 FL 系統，當正常固化後發展極其耐用和靈活的墨膜。即使固化的油墨膜已經被改造為優化加工和處理，印表機必須負責承擔預測試和排位賽前印刷生口參數。強度的治療、重量或厚度的材料和/或環境溫度升高和列印和存儲環境的濕度會影響一些媒體。

存儲

護理應採取在位於一個酷 (60-80 ° F/15-27 ° C) 黑暗的地方的密閉容器中存儲油墨。以適當的條件，未開封的油墨預計將有大約十二 12 個月的顏色和白色，從製造日期六 6 個月的貨架壽命。

預防措施

讀前處理的安全資料表。它包含口明處理油墨時所採取的預防措施。如果油墨接觸皮膚擦乾淨、乾燥的軟布（不使用溶劑）。清洗和沖洗用肥皂和水受影響的地區。

A. 保修責任限於購買和安裝成本

儘管本網站所提供的任何東西或任何其他書面材料相反，高分子只認股權證的購買價和安裝費用。高分子均不承擔責任或義務的任何使用者，買方，買方、分銷商或其他人或實體的任何特殊、直接、間接、附帶或間接的損害賠償，然而造成、包括但不限於、個人傷亡、損失的業務，利潤損失，或其他損害，不論買方須有通知，高聚物的可能性或任何此類損害的可能性。

B. 限制默示的保證和適合某一特定的用途



Checkmate FL

給出了聚合物的保修是代替所有其它明示或暗示的包括但不限于為特定用途的默示擔保默示適售性，和其他任何暗示的擔保所口生的處理、性能、客口使用或貿易課程。

